

Stat. de relev. Aquapump Retrofit Tronic, STZ1300-S1, sonde niveau

Informations sur l'article

Numéro d'article: STZ1300-M

GTIN:

Groupe de remise: 60

Description

La station de relevage destinée à être installée 1000 mm dans les cuves existantes pour eaux vannes est équipée d'une pompe submersible, d'un dispositif anti-retour ainsi que d'un dispositif d'arrêt. La structure en composite (PE) sert au montage et à la fixation de la station de relevage. Les fermetures rapides permettent un démontage des pompes en toute facilité. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut émettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM. Diamètre minimal requis du regard existant sur site :

Modèle

Nature du système:	Installation individuelle
Dispositif d'arrêt:	oui
Pose:	Pose immergée
Cadre, largeur:	Gestionnaire
Protection antiretour:	intégré
Refoulement:	horizontal

Caractéristiques générales

Norme:	EN 12050-2
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – pose dans une cuve à prévoir sur site
État à la livraison:	Construction modulaire pour le montage à prévoir sur site
Modèle de poste:	Tronic

Dimensions

Poids net:	147 kg
Poids brut:	170 kg

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN):	50
---------------------------------------	----

Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm
Aide à l'installation	
Type de commande:	STZ 1300
Nombre de pompes:	1
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Courant nominal:	2,5 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Système d'autodiagnostic (SDS):	I
Type de protection du gestionnaire:	IP 68 (3 m)
PST:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	20 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	21 m
Régime:	2900 U/min
Puissance P1:	1,3 kW
Puissance P2:	0,9 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Fusible requis (protection de ligne):	3 x C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN8-F 6G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Outil tranchant
Commande	
Dispositif d'alarme:	Sonde de niveau
Nature de détection du niveau:	Sonde de niveau
Type de détection du niveau:	hydrostatique
Type de protection de la sonde:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fréquence de commutation maximale admissible:	Comfort