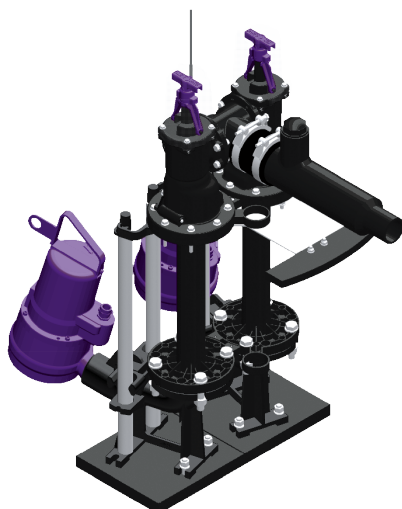


Stat. de relev. Aquapump Retrofit Tronic, GTK3700-S1, sonde niveau



Informations sur l'article

Numéro d'article: GTK3700-M

GTIN:

Groupe de remise: 60

Description

Station de relevage, pose immergée, destinée à une installation dans le module rehausse existant sur site.

- Pour eaux usées avec ou sans matières fécales (non admissible en zone ATEX)
- Conduite de refoulement prémontée à l'usine avec pièces d'installation, dispositif anti-retour et dispositif d'arrêt
- Pompes avec roue monocanal pour une efficacité énergétique optimale
- Avec sonde de niveau pour la détection du niveau - Avec gestionnaire KESSEL Aqualift Comfort 400 V Arborescence conviviale du menu avec écran à plusieurs lignes. Avec système d'autodiagnostic (SDS) et fonction de rappel de la prochaine maintenance Affichage des valeurs mesurées actuelles. Réglage aisé des paramètres importants pour le fonctionnement, avec compteur des heures de service et contact sec. Transmission en option des messages d'alarme et d'erreurs globales via l'interface GSM.
- Diamètre minimal requis du regard existant sur site : 1000 mm

Modèle

Nature du système:

Dispositif d'arrêt:

Type de commande:

Dispositif anti-retour:

Refoulement:

Installation individuelle

oui

Gestionnaire

intégré

horizontal

Caractéristiques générales

Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)

Eaux grises ou eaux vannes (en situations de montage sans exigences ATEX)

pose dans une cuve à prévoir sur site

État à la livraison:	Construction modulaire pour le montage à prévoir sur site
Modèle de poste:	Tronic
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm
Aide à l'installation	
Pompe:	GTK 3700
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	12 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Tension de service:	400 V
Classe de protection:	I
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	82 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	23,5 m
Régime:	2900 U/min
Puissance P1:	3,7 kW
Puissance P2:	3,1 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Roue monocanal
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Courant nominal:	6,5 A
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Dispositif d'alarme:	Sonde de niveau
Nature de détection du niveau:	Sonde de niveau
Type de détection du niveau:	hydrostatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (gestionnaire):	3 x C 32 A