

Stat. de relev. Aquapump Retrofit Tronic, GTF1600-S1, sonde niveau



Informations sur l'article

Numéro d'article: GTF1600-M

GTIN:

Groupe de remise: 60

Description

Station de relevage, pose immergée, destinée à une installation dans le module rehausse existant sur site.

- Pour eaux usées avec ou sans matières fécales (non admissible en zone ATEX)
- Conduite de refoulement prémontée à l'usine avec pièces d'installation, dispositif anti-retour et dispositif d'arrêt
- Pompes avec roue monocanal pour une efficacité énergétique optimale
- Avec sonde de niveau pour la détection du niveau Avec gestionnaire KESSEL Aqualift Comfort 400 V Arborescence conviviale du menu avec écran à plusieurs lignes. Avec système d'autodiagnostic (SDS) et fonction de rappel de la prochaine maintenance Affichage des valeurs mesurées actuelles. Réglage aisé des paramètres importants pour le fonctionnement, avec compteur des heures de service et contact sec. Transmission en option des messages d'alarme et d'erreurs globales via l'interface GSM.

- Diamètre minimal requis du regard existant sur 1000 mm site :

Modèle

Nature du système: Installation individuelle

Dispositif d'arrêt:

Type de commande: Gestionnaire Dispositif anti-retour: intégré Refoulement: horizontal

Caractéristiques générales

Norme: EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)

Nature des eaux usées: Eaux grises our eaux vannes (en situations de

montage sans exigences ATEX)

Type d'installation: pose dans une cuve à prévoir sur site



État à la livraison: Construction modulaire pour le montage à prévoir

sur site

Modèle de poste: Tronic

Dimensions

Poids net: 150 kg Poids brut: 173 kg

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN): 50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 63 mm

Aide à l'installation

Pompe: GTF-1600

Nombre de pompes: 1
Poids, pompe: 12 kg

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Tension de service: 400 V Classe de protection: I

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (3m) Surveillance de la température: intégré Température maximale du fluide refoulé 40 °C

(refoulement ininterrompu):

Capacité de refoulement maxi:

49 m³/h

Hauteur de relevage maxi:

9,3 m

Régime:

2900 U/min

Puissance P1:

1,6 kW

Puissance P2:

1,2 kW

Mode de fonctionnement:

\$1

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 7G, 1,5 mm²

Type de rotor: Roue vortex

Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 10 m Courant nominal: 2,9 A

Commande

Gestionnaire: Comfort

Dispositif d'alarme:

Nature de détection du niveau:

Type de détection du niveau:

Sonde de niveau

hydrostatique

Type de protection du gestionnaire: IP 54
Fréquence du réseau: 50 Hz
Tension de service: 400 V

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Longueur du câble d'alimentation du 1,4 m

gestionnaire:

Contact sec: en option

Interface GSM: oui
Port USB: oui
Fonction journal: oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes: oui



Pile de sauvegarde: oui Système d'autodiagnostic (SDS): oui Fusible requis (gestionnaire): C 16 A