Séparateur graisse EasyClean free NS 25, Mix

Informations sur l'article

Numéro d'article: 93025-06-DS
GTIN: 4026092103166
Groupe de remise: 60

Avantages

- Commande simple
- Fonctionnement ne nécessitant qu'un minimum d'entretien
- Réduction des odeurs dues à la vidange de la cuve fermée

Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose libre à l'abri du gel et la cuve est dépourvu de tout élément métallique. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et de pans inclinés dans le fond de la cuve assurant une évacuation rapide. Deux couvercles hermétiques aux odeurs à fermetures à clip rapide facilitent l'accès pour les travaux de vidange et d'entretien. Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. Une pompe externe, séparée de la cuve via un dispositif d'arrêt, est prévu pour la vidange. Pour limiter les odeurs lors de la vidange manuelle, une canne d'aspiration directe montée d'usine est disponible. Matériau PE garantit 20 ans.

Modèle	
Dispositif d'arrêt:	oui
Variante d'évacuation:	Mix
Système Schredder-Mix:	oui
Fenêtre d'inspection:	non
Taille nominale (NS):	25
SonicControl:	non
Dispositif d'évacuation:	Raccord d'évacuation
Dispositif de remplissage selon DIN 1988:	oui
Débourbage:	Système de nettoyage manuel
Alimentation en eau:	1 vanne à visse d'1"
Capacité de charge (DIN 19901):	F3

Caractéristiques générales	
Matériau:	PE
Norme:	EN 1825
Type d'installation:	pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site
Détail de livraison:	Couplage Storz-B R 2-1/2" pour véhicule de pompage et de vidange

Dimensions	
Poids net:	616 kg
Poids brut:	616 kg
Diamètre:	630 mm
Surface de pose, longueur:	5140 mm
Surface de pose, largeur:	1600 mm
Hauteur de pose:	1625 mm
Dimensions du conditionnement, longueur:	5140 mm
Dimensions du conditionnement, largeur:	1280 mm
Dimensions du conditionnement, hauteur:	1625 mm
Longueur:	5140 mm
Largeur:	1600 mm
Hauteur:	1625 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	5140 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1600 mm
Dimensions d’emballage, hauteur:	1625 mm

Cuve/corps de base	
Pression nominale (PN):	10
Diamètre nominal de refoulement (DN):	65
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	75 mm
Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve:	1030 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	1100 mm
Diamètre extérieur de la sortie (DA):	200 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN):	200 mm
Diamètre nominal de l’arrivée (DA):	200 mm
Diamètre nominal de l’arrivée (DN):	200 mm
Raccordement tuyaux d’arrivée et de sortie:	Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux HT selon DIN 19560, PP ou AS

Caractéristiques fonctionnelles	
Type de couvercle:	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	noir
Verrouillage:	Fermeture à clip rapide
Étanchéité:	anti-odeur

Contenance d'eaux usées	
Contenu du séparateur:	2050 l
Volume total:	4550 l
Contenance du débourbeur:	2500 l
Volume maxi de graisse:	1000 l

Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 300 KE 2.0
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	44 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,87
Catégorie de protection de la pompe:	IP 55
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	60 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	17 m
Régime:	2850 U/min
Puissance P1:	3,6 kW
Puissance P2:	3 kW
Mode de fonctionnement:	S2 – 30 min
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Rotor radial avec hachoir
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	6,2 A

Commande	
Gestionnaire:	oui
Fusible requis (RCD):	30 mA
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct