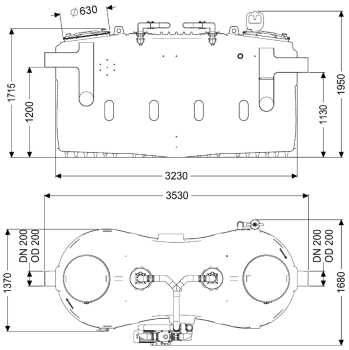
Séparateur graisse EasyClean free NS 15, Auto Mix & Pump, à droite



Informations sur l'article

Numéro d'article: 93015-01-PVS-R
GTIN: 4026092104989
Groupe de remise: 60

Avantages

- Vidange et nettoyage propres et sans odeurs
- Personnalisation possible via le gestionnaire

Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose libre à l'abri du gel et la cuve est dépourvu de tout élément métallique. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et d'une zone inférieure conique assurant une évacuation rapide. Deux couvercles hermétiques aux odeurs à fermetures à clip rapide facilitent l'accès pour les travaux de vidange et d'entretien. Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. Le nettoyage et la vidange se fait sans odeurs via une pompe externe, équipée d'une vanne deux voies et d'un servomoteur, qu'il est possible d'isolé de la cuve via un dispositif d'arrêt. Le déroulement entièrement automatique du programme est commandé par un gestionnaire convivial équipé d'un écran à plusieurs lignes et intégrable dans les équipements de gestion du bâtiment via un contact sec. Une commande déportée disponible en option permet de démarrer le nettoyage et la vidange à distance. Grâce au programme de vidange personnalisable avec fonction de sélection rapide, le processus de vidange peut être adapté aux conditions locales en fonction des besoins. Après la vidange, il ne reste plus qu'un volume résiduel de boue de 3 litres maximum dans la cuve. Un rinçage entièrement automatisé des conduites d'eau potable assure le respect des règles d'hygiène liées à l'eau potable. Matériau PE garantit 20 ans.

Modèle

Dispositif d'arrêt:	oui
Sens de l'écoulement:	à droite
Variante d'évacuation:	Auto Mix & Pump
Système Schredder-Mix:	oui

Fenêtre d'inspection:	oui
Taille nominale (NS):	15
SonicControl:	non
Dispositif d'évacuation:	Pompe d'évacuation
Dispositif de remplissage selon DIN 1988:	oui
Débourbage:	Système d'évacuation et de nettoyage automatique
Alimentation en eau:	2 valves solénoïdes d'1"
Capacité de charge (DIN 19901):	F3

Caractéristiques générales

Matériau:	PE
Type d'installation:	pose hors sol à l'abri du gel
État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site
Détail de livraison:	Couplage Storz-B R 2-1/2" pour véhicule de pompage et de vidange

Dimensions

Poids net:	420 kg
Poids brut:	495 kg
Surface de pose, longueur:	3530 mm
Surface de pose, largeur:	1680 mm
Hauteur de pose:	1950 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	3530 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1680 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	2085 mm

Cuve/corps de base

Pression nominale (PN):	10
Diamètre nominal de refoulement (DN):	65
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	75 mm
Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve:	1130 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	1200 mm
Diamètre extérieur de la sortie (DA):	200 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN):	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	200 mm
Raccordement tuyaux d'arrivée et de sortie:	Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux HT selon DIN 19560, PP ou AS
Orifice de maintenance:	420 mm

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle:	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	violet
Verrouillage:	Fermeture à clip rapide
Étanchéité:	anti-odeur

Contenance d'eaux usées	
Contenu du séparateur:	2230 l
Volume total:	3730 l
Contenance du débourbeur:	1500 l
Volume maxi de graisse:	600 l
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 300 KE 2.0
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	44 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,87
Catégorie de protection de la pompe:	IP 55
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	60 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	17 m
Régime:	2850 U/min
Puissance P1:	3,6 kW
Puissance P2:	3 kW
Mode de fonctionnement:	S2 – 30 min
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Rotor radial avec hachoir
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	6,2 A
Commande	
Gestionnaire:	oui
Disjoncteur du moteur:	oui
Fusible requis (RCD):	30 mA
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	non
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	non
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (gestionnaire):	Fusible via le gestionnaire 400 V