

Séparateur graisse EasyClean free NS 10, Mix, Fenêtre d'inspection



Informations sur l'article

Numéro d'article: 93010.31/DS

GTIN: 4026092068892

Groupe de remise: 60

Avantages

- Sens du flux modifiable via une tubulure étanche interchangeable
- Commande simple
- Fonctionnement ne nécessitant qu'un minimum d'entretien

Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose libre à l'abri du gel et la cuve est dépourvue de tout élément métallique. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et d'une zone inférieure conique assurant une évacuation rapide. Deux couvercles hermétiques aux odeurs à fermetures à clip rapide facilitent l'accès pour les travaux de vidange et d'entretien. Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. Une pompe externe, séparée de la cuve via un dispositif d'arrêt, est prévu pour la vidange. Après la vidange, il ne reste plus qu'un volume résiduel de boue de 3 litres maximum dans la cuve. Pour limiter les odeurs lors de la vidange manuelle, une canne d'aspiration directe montée d'usine est disponible. Matériau PE garantit 20 ans.

Modèle

Dispositif d'arrêt:	oui
Variante d'évacuation:	Mix
Système Schredder-Mix:	oui
Fenêtre d'inspection:	oui
Taille nominale (NS):	10
SonicControl:	non
Dispositif d'évacuation:	Raccord d'évacuation
Dispositif de remplissage selon DIN 1988:	oui
Débouillage:	Système de nettoyage manuel
Alimentation en eau:	1 vanne à visse d'1"
Capacité de charge (DIN 19901):	F3

Caractéristiques générales

Matériau:	PE
Norme:	EN 1825
Type d'installation:	pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)
Détail de livraison:	Couplage Storz-B R 2-1/2" pour véhicule de pompage et de vidange
Dimensions	
Poids net:	244 kg
Poids brut:	287 kg
Surface de pose, longueur:	2822 mm
Surface de pose, largeur:	1108 mm
Hauteur de pose:	1932 mm
Dimensions du conditionnement, longueur:	2590 mm
Dimensions du conditionnement, largeur:	940 mm
Dimensions du conditionnement, hauteur:	1678 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	2850 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	1700 mm
Cuve/corps de base	
Pression nominale (PN):	10
Diamètre nominal de refoulement (DN):	65
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	75 mm
Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve:	1185 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	1255 mm
Diamètre extérieur de la sortie (DA):	160 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN):	150 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	160 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	150 mm
Raccordement tuyaux d'arrivée et de sortie:	Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux HT selon DIN 19560, PP ou AS
Orifice de maintenance:	420 mm
Caractéristiques fonctionnelles	
Type de couvercle:	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	violet
Verrouillage:	Fermeture à clip rapide
Étanchéité:	anti-odeur
Contenance d'eaux usées	
Contenu du séparateur:	900 l
Volume total:	1900 l
Contenance du débourbeur:	1000 l
Volume maxi de graisse:	400 l
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 300 KE 2.0

Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	44 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,87
Catégorie de protection de la pompe:	IP 55
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	60 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	17 m
Régime:	2850 U/min
Puissance P1:	3,6 kW
Puissance P2:	3 kW
Mode de fonctionnement:	S2 – 30 min
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Rotor radial avec hachoir
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	6,2 A
Commande	
Gestionnaire:	oui
Fusible requis (RCD):	30 mA
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct