

Séparateur graisse EasyClean free NS 4, Auto Mix, SonicControl



Informations sur l'article

Numéro d'article: 93004.02/DSP

GTIN: 4026092064986

Groupe de remise: 60

Avantages

- Sens du flux modifiable via une tubulure étanche interchangeable
- Fonctionnement ne nécessitant qu'un minimum d'entretien
- Personnalisation possible via le gestionnaire

Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose libre à l'abri du gel et la cuve est dépourvue de tout élément métallique. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et d'une zone inférieure conique assurant une évacuation rapide. Deux couvercles hermétiques aux odeurs à fermetures à clip rapide facilitent l'accès pour les travaux de vidange et d'entretien. Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. Une pompe externe, séparée de la cuve via un dispositif d'arrêt, est prévu pour la vidange. Pour limiter les odeurs lors de la vidange manuelle, une canne d'aspiration directe montée d'usine est disponible. Le déroulement entièrement automatique du programme est commandé par un gestionnaire convivial équipé d'un écran à plusieurs lignes et intégrable dans les équipements de gestion du bâtiment via un contact sec. Une commande déportée disponible en option permet de démarrer le nettoyage et la vidange à distance. Grâce au programme de vidange personnalisable avec fonction de sélection rapide, le processus de vidange peut être adapté aux conditions locales en fonction des besoins. Après la vidange, il ne reste plus qu'un volume résiduel de boue de 3 litres maximum dans la cuve. Un rinçage entièrement automatisé des conduites d'eau potable assure le respect des règles d'hygiène liées à l'eau potable. Matériau PE garantit 20 ans.

Modèle

Dispositif d'arrêt:	oui
Variante d'évacuation:	Auto Mix
Système Schredder-Mix:	oui
Fenêtre d'inspection:	oui
Taille nominale (NS):	4
SonicControl:	oui
Dispositif d'évacuation:	Raccord d'évacuation
Dispositif de remplissage selon DIN 1988:	oui

Débourbage:
Alimentation en eau:
Capacité de charge (DIN 19901):

Système de nettoyage automatique
2 valves solénoïdes d'1"
F3

Caractéristiques générales

Matériau:

PE

Norme:

EN 1825

Type d'installation:

pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:

Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)

Détail de livraison:

Couplage Storz-B R 2-1/2" pour véhicule de pompage et de vidange

Dimensions

Poids net:

163 kg

Poids brut:

188 kg

Surface de pose, longueur:

2116 mm

Surface de pose, largeur:

842 mm

Hauteur de pose:

1767 mm

Dimensions du conditionnement, longueur:

1880 mm

Dimensions du conditionnement, largeur:

680 mm

Dimensions du conditionnement, hauteur:

1483 mm

Dimensions d'emballage, longueur:

1900 mm

Dimensions d'emballage, largeur:

1050 mm

Dimensions d'emballage, hauteur:

1520 mm

Cuve/corps de base

Pression nominale (PN):

10

Diamètre nominal de refoulement (DN):

65

Diamètre extérieur (DA) de refoulement:

75 mm

Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve:

985 mm

Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:

1055 mm

Diamètre extérieur de la sortie (DA):

110 mm

Diamètre nominal de la sortie (DN):

100 mm

Diamètre nominal de l'arrivée (DA):

110 mm

Diamètre nominal de l'arrivée (DN):

100 mm

Raccordement tuyaux d'arrivée et de sortie:

Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux HT selon DIN 19560, PP ou AS

Orifice de maintenance:

420 mm

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle:

Couvercle

Matériau du couvercle de recouvrement:

Composite

Couleur du couvercle:

violet

Verrouillage:

Fermeture à clip rapide

Étanchéité:

anti-odeur

Contenance d'eaux usées	
Contenu du séparateur:	400 l
Volume total:	800 l
Contenance du débourbeur:	400 l
Volume maxi de graisse:	160 l
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 300 KE 2.0
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	44 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,87
Catégorie de protection de la pompe:	IP 55
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	60 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	17 m
Régime:	2850 U/min
Puissance P1:	3,6 kW
Puissance P2:	3 kW
Mode de fonctionnement:	S2 – 30 min
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Rotor radial avec hachoir
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	6,2 A
Commande	
Gestionnaire:	oui
Disjoncteur du moteur:	oui
Fusible requis (RCD):	30 mA
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	non
Port USB:	non
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	non
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (protection de ligne):	Fusible via le gestionnaire 400 V