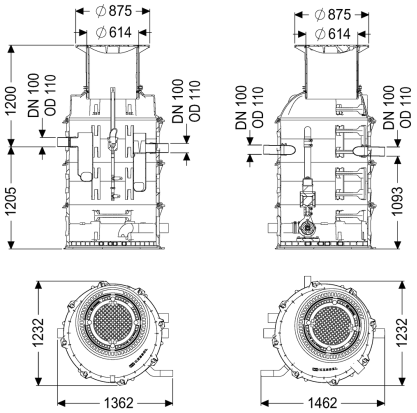
Sépara. graisses EasyClean ground NS 1, Auto Mix & Pump, 1020-1200 mm, D



Informations sur l'article

Numéro d'article: 93001/120D-PVS-TS
GTIN:
Groupe de remise: 60

Avantages

- Dispositif de vidange et de rinçage programmé
- Personnalisation possible via le gestionnaire
- Vidange et nettoyage propres et sans odeurs

Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose enterrée et comporte un séparateur à graisses ainsi qu'un module rehausse. Le poste en deux parties est fait de composite (PE) résistant dans le temps et est équipé d'un débourbeur intégré ainsi que d'un dispositif d'échantillonnage intégré. L'accès pour les travaux de vidange et de maintenance s'effectue via les ouvertures de maintenance avec les rehausses en composite pour une adaptation de la hauteur et du niveau. Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. Une pompe submersible externe, logée dans un module rehausse séparé et isolable de la cuve via un dispositif d'arrêt, veille au nettoyage et à la vidange sans odeurs. Le déroulement entièrement automatique du programme est commandé par un gestionnaire convivial équipé d'un écran à plusieurs lignes et intégrable dans les équipements de gestion du bâtiment via un contact sec. Avec une longueur de câble de 10 m, le gestionnaire est intégré en usine dans le module rehausse. Une télécommande permet de démarrer le nettoyage et la vidange à distance. Grâce au programme de vidange personnalisable avec fonction de sélection rapide, le processus de vidange peut être adapté aux conditions locales en fonction des besoins. Un rinçage entièrement automatisé des conduites d'eau potable assure le respect des règles d'hygiène liées à l'eau potable. Le dispositif de remplissage et les électrovannes doivent être installés sur site dans un local sec. Les jonctions entre le séparateur à graisses et le module rehausse ainsi que les fourreaux et les raccordements sont à réaliser sur site. (voir le kit de raccordement et de jonction 917421). Prévoir sur site une dalle de répartition de la charge pour la classe de charge D. Les plans d'armature sont disponibles auprès de KESSEL. Matériau PE garantit 20 ans.

Modèle	
Remarque concernant la profondeur de pose:	Pose enterrée à une profondeur hors gel de 1200 mm
Dispositif d'arrêt:	oui
Variante d'évacuation:	Auto Mix & Pump
Système Schredder-Mix:	oui
Fenêtre d'inspection:	non
Taille nominale (NS):	1
SonicControl:	non
Dispositif d'évacuation:	Pompe d'évacuation
Dispositif de remplissage selon DIN 1988:	oui
Débourbage:	Système d'évacuation et de nettoyage automatique
Alimentation en eau:	2 valves solénoïdes d'1"
Dispositif d'échantillonnage:	Type NBG
Capacité de charge (DIN 19901):	E4

Caractéristiques générales	
Norme:	EN 1825

Dimensions	
Poids net:	440 kg
Poids brut:	460 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	3000 mm
Diamètre:	659 mm

Longueur maxi:	2790 mm
Profondeur de pose:	1020 - 1200 mm
Dimensions du conditionnement, longueur:	1425 mm
Dimensions du conditionnement, largeur:	1235 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	3812 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1287 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	1918 mm

Cuve/corps de base	
Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve:	595 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	705 mm
Diamètre extérieur de la sortie (DA):	110 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN):	100 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Raccordement tuyaux d'arrivée et de sortie:	Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux en PVC et de moulage en fonte selon DIN 19534, PP ou AS
Largeur hors tout de la cuve (LW):	1000 mm
Largeur hors tout de l'accès (LW):	600 mm

Caractéristiques fonctionnelles	
Type de couvercle:	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement:	Fonte grise
Couleur du couvercle:	noir
Verrouillage:	verrouillé
Classe de charge:	D 400 (EN 124)
Étanchéité:	anti-odeur et étanche à l'eau

Contenance d'eaux usées	
Contenu du séparateur:	230 l
Volume total:	370 l
Contenance du débourbeur:	140 l
Volume maxi de graisse:	70 l

Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 300 IP68
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	44 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	60 m^3/h
Hauteur de relevage maxi:	17 m
Régime:	2850 U/min

Puissance P1:	3,6 kW
Puissance P2:	3 kW
Mode de fonctionnement:	S2 – 30 min
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Rotor radial avec hachoir
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	6,2 A

Commande	
Gestionnaire:	oui
Disjoncteur du moteur:	oui
Fusible requis (RCD):	30 mA
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	non
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	non
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (gestionnaire):	Fusible via le gestionnaire 400 V