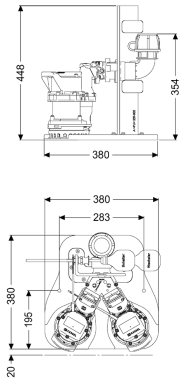
Kit de pompe Retrofit S Duo, GTF 500-S1, 230V



Informations sur l'article

Numéro d'article: 8744050
GTIN: 4026092109496
Groupe de remise: 60

Avantages

- Installation rapide grâce à des composants préconfectionnés
- Pose flexible et peu encombrante
- Convient à toutes les conduites de refoulement usuelles

Description

La station de relevage destinée à être installée dans les cuves existantes pour eaux grises est équipée de deux pompes submersibles à fonctionnement continu et de deux dispositifs anti-retour.
La console compacte en composite (PU) sert à accueillir les composants de manière variable afin de répondre à différents scénarios d'utilisation.
Elle permet également de fixer la station de relevage, même dans des espaces restreints. La fermeture rapide à 90° fournie permet de raccorder tous les types de tuyaux de refoulement usuels. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés.
Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site.
La commande se fait au moyen d'un flotteur via un gestionnaire convivial 230V Connect Duo, pouvant être intégré en option aux équipements de gestion du bâtiment via un contact sec.

Modèle	
Nature du système:	Installation double
Pose:	Pose immergée
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif anti-retour:	intégré
Caractéristiques générales	
Norme:	EN 12050-2
Nature des eaux usées:	Eaux grises

Type d'installation:	pose dans une cuve à prévoir sur site
État à la livraison:	Construction modulaire pour le montage à prévoir sur site
Modèle de poste:	Duo
Dimensions	
Poids net:	17,5 kg
Poids brut:	21,29 kg
Longueur:	403 mm
Largeur:	380 mm
Hauteur:	448 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	586 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	386 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	400 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	40
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	50 mm
Aide à l'installation	
Pompe:	GTF 500
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	6 kg
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Tension de service:	230 V
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,91
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Resistance à l'eau chaude pendant une courte durée (2 min):	80 °C
Hauteur de relevage maxi:	8 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	0,6 kW
Puissance P2:	0,36 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	10 mm
Fusible requis (pompe):	C 16 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Courant nominal:	2,5 A
Commande	
Gestionnaire:	Connect Duo
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur:	oui

Dispositif d’alarme:	Interrupteur à flotteur
Nature de détection du niveau:	Flotteur
Type de détection du niveau:	mécanique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Variante d’alarme:	message sonore et visuel