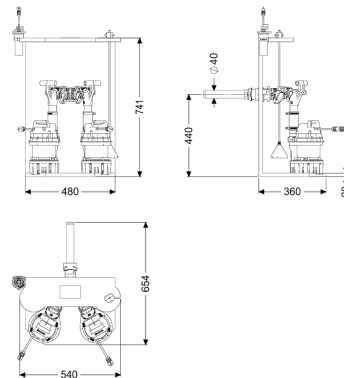


Stat. de relev. Aquapump Retrofit Duo, GTF 1000, capteur de pression



Informations sur l'article

Numéro d'article: 8744002

GTIN: 4026092103326

Groupe de remise: 60

Description

La station de relevage destinée à être installée dans les cuves existantes pour eaux grises est équipée de deux pompes submersibles, d'un dispositif anti-retour ainsi que d'un verrouillage manuel. La structure en composite (PE) sert au montage et à la fixation de la station de relevage. Les fermetures rapides permettent un démontage des pompes en toute facilité. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut émettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Modèle

Nature du système:

Type de commande:

Dispositif anti-retour:

Refoulement:

Installation double

Gestionnaire

intégré

horizontal

Caractéristiques générales

Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

État à la livraison:

EN 12050-2

Eaux grises

pose dans une cuve à prévoir sur site

Construction modulaire pour le montage à prévoir sur site

Modèle de poste:

Duo

Dimensions

Poids net:	18,5 kg
Poids brut:	18,5 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	654 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	550 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	600 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	32
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	40 mm
Aide à l'installation	
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Tension de service:	230 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Courant nominal:	5,6 A
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,97
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	14,5 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2700 U/min
Puissance P1:	1,27 kW
Puissance P2:	0,73 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Roue vortex
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Cloche
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui

Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A