

Station relevage Aquapump XL Mono, GTF 1400-S1, 400V



Informations sur l'article

Numéro d'article: 8743047

GTIN:

Groupe de remise: 60

Avantages

- Sécurité maximale
- Pose flexible
- Évacue de grandes quantités d'eaux grises

Description

La station de relevage est équipée d'une ou deux pompes submersible ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en polyéthylène (PE) résistante dans le temps intègre un compartiment de pompe ouvert avec des options de raccordement universelles. Les fermetures rapides permettent le démontage facile des composants intégrés. Grâce au système modulaire KESSEL, différentes variantes de module rehausse sont disponibles comme accessoires. La chaîne de traction en acier inoxydable destinée au prélèvement par pompe doit être commandée en option en fonction de la profondeur d'installation sous la réf.:

680 528 = Longueur 2 m 680 529 = Longueur 3 m 680 530 = Longueur 4 m 680 531 = Longueur 5 m

Modèle

Nature du système:

Joint traversant du conduit pour câbles (DN): Joint d'étanchéité pour la conduite d'aération et de ventilation (DN):

Pose:

Dispositif anti-retour:

Refoulement:

Caractéristiques générales

Couleur: Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

Installation individuelle

63 50

Pose immergée

intégré horizontal

noir

EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)

Eaux grises et eaux vannes pose encastrée en dalle



État à la livraison: Prémonté pour le montage final à prévoir sur site

(montage des pompes et capteurs ainsi que le

raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)

Modèle de poste: Mono

Dimensions

Poids net: 150 kg
Poids brut: 170 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du 3000 mm

point bas de la cuve:

Longueur: 1300 mm Largeur: 1300 mm Hauteur: 1416 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN):

Diamètre extérieur (DA) de refoulement:

90 mm

Diamètre nominal de l'arrivée (DA):

160 mm

Diamètre nominal de l'arrivée (DN):

Nombre d'arrivée: 1
Volume utile: 350 l

Aide à l'installation

Pompe: GTF-1400

Nombre de pompes: 1
Poids, pompe: 22 kg

Type de raccord: Raccordement direct

Classe de protection: I
Classe d'isolation: H

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (20m) Surveillance de la température: intégré Température maximale du fluide refoulé 40 °C

(refoulement ininterrompu):

Capacité de refoulement maxi:

Hauteur de relevage maxi:

Régime:

2900 U/min

Puissance P1:

1,5 kW

Puissance P2:

1,1 kW

Mode de fonctionnement:

S1

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 4G 1.5 mm² mm²

Type de rotor: Roue vortex

Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 10 m Courant nominal: 6,5 A

Commande

Gestionnaire: Comfort
Disjoncteur du moteur: oui

Dispositif d'alarme:

Nature de détection du niveau:

Sonde de niveau

Sonde de niveau

Type de détection du niveau:

hydrostatique



Type de protection du gestionnaire: IP 54 Fréquence du réseau: 50 Hz Tension de service: 400 V

Type de raccord: Raccordement direct

Longueur du câble d'alimentation du 1,4 m

gestionnaire:

Contact sec: en option

Interface GSM:
Port USB:
oui
Fonction journal:
óui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:
oui
Pile de sauvegarde:
oui
Système d'autodiagnostic (SDS):
oui
Fusible requis (gestionnaire):
C 16 A