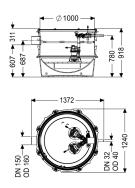


## Station relevage Aquapump XL Duo, GTF 1200-S1, capteur de pression





## Informations sur l'article

Numéro d'article: 8743012 GTIN: 4026092075661 Groupe de remise: 60

## **Avantages**

- Sécurité maximale
- Pose flexible
- Évacue de grandes quantités d'eaux grises

## **Description**

La station de relevage pour eaux grises est équipée d'une ou deux pompes submersible ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en polyéthylène (PE) résistante dans le temps intègre un compartiment de pompe ouvert avec des options de raccordement universelles. Les fermetures rapides permettent le démontage facile des composants intégrés. Grâce au système modulaire KESSEL, différentes variantes de module rehausse sont disponibles comme accessoires.

Modèle

Remarque concernant la profondeur de pose: en combinaison avec le module rehausse

Nature du système: Installation double Dispositif d'arrêt: sans dispositif d'arrêt

Joint traversant du conduit pour câbles (DN): 100 Barre d'accès: oui 100

Joint d'étanchéité pour la conduite d'aération et

de ventilation (DN):

Pose: Pose immergée Type de commande: Gestionnaire Dispositif anti-retour: intégré Refoulement: horizontal

Caractéristiques générales

Couleur: noir

Norme: EN 12050-2



Nature des eaux usées: Eaux grises Type d'installation: pose enterrée

État à la livraison: Prémonté pour le montage final à prévoir sur site

(montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)

Modèle de poste: Duo

Dimensions

Poids net: 105 kg
Poids brut: 123 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du 3000 mm

point bas de la cuve:

Longueur: 1330 mm
Largeur: 1240 mm
Hauteur: 914 mm
Dimensions d'emballage, longueur: 1300 mm
Dimensions d'emballage, largeur: 1300 mm
Dimensions d'emballage, hauteur: 1050 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN): 32
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 40 mm
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au 780 mm

fond de la cuve:

Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la 607 mm

cuve:

Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au 687 mm

fond de la cuve:

Distance entre le radier de l'arrivée et le bord 281 mm

supérieur de la cuve:

Perçage maximal de l'arrivée (DN): 150 mm Diamètre nominal de l'arrivée (DA): 160 mm Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 150 mm

Nombre d'arrivée: 1

Largeur hors tout de la cuve (LW): 1000 mm Volume utile: 100 l

Aide à l'installation

Pompe: GTF 1200

Nombre de pompes: 2
Poids, pompe: 10 kg

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Tension de service:

Classe de protection:

Classe d'isolation:

Facteur de puissance Cos phi:

Catégorie de protection de la pompe:

Surveillance de la température:

Température maximale du fluide refoulé

230 V

I

68 (3m)

I

70 (3m)

10 (3m)

10 (3m)

10 (40 °C)

(refoulement ininterrompu):



Capacité de refoulement maxi: 15,5 m³/h Hauteur de relevage maxi: 9 m

Régime:2650 U/minPuissance P1:1,4 kWPuissance P2:0,84 kW

Mode de fonctionnement: S1

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 3G, 1,5 mm²

Type de rotor: Roue vortex

Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 10 m Courant nominal: 6,2 A

Commande

Gestionnaire: Comfort
Dispositif d'alarme: Sonde optique
Nature de détection du niveau: Cloche

Type de détection du niveau: pneumatique

Type de protection du gestionnaire: IP 54
Fréquence du réseau: 50 Hz
Tension de service: 230 V

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Longueur du câble d'alimentation du 1,4 m

gestionnaire:

Contact sec: en option

Interface GSM: oui
Port USB: oui
Fonction journal: oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes: oui
Pile de sauvegarde: oui
Système d'autodiagnostic (SDS): oui
Fusible requis (gestionnaire): C 16 A