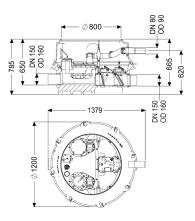


Poste de rel. a.-r. Ecolift XL Mono, 1 clapet mot., SPF 1400-S3, Cône





Informations sur l'article

Numéro d'article: 8741044 GTIN: 4026092070536 Groupe de remise: 60

Avantages

- Vidange des eaux usées sans interruption du service même en cas de panne de courant, tant qu'il n'y a pas de refoulement
- faible insert de pompe
- réduction des émissions de bruits

Description

Le poste de relevage antiretour pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une pompe submersible ainsi que d'un système de fermeture motorisé et d'un système de fermeture mécanique, ainsi que d'un clapet antiretour. La cuve en composite (PE) résistant durablement comprend un compartiment de pompe raccordé. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés. En l'état normal, l'écoulement se fait gravitairement jusqu'au canal. Le refoulement est détecté par une sonde optique, ce qui entraîne la fermeture automatique du système de fermeture motorisé et le passage du canal n'est donc plus libre. L'écoulement pendant la phase de montée en charge se produit via une conduite de refoulement, qui entraîne les eaux usées dans le canal. La conduite de refoulement doit être passée dans un tuyau en polyéthylène soudé, et en plus dans un puits de décharge de pression pour la pome SPF 4500. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la technique pilote de bâtiment via un contact sans potentiel ou qui peut émettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM. Grâce au système modulaire KESSEL, différentes pièces de rehausse ou variantes de module rehausse sont disponibles comme accessoires.

Modèle

Remarque concernant la profondeur de pose:

Nature du système:

Dispositif d'arrêt:

Joint traversant du conduit pour câbles (DN):

Variante pose au plus bas Installation individuelle

Dispositif d'arrêt en composite

100



Joint d'étanchéité pour la conduite d'aération et 70

de ventilation (DN):

Type de commande: Gestionnaire
Dispositif anti-retour: intégré
Refoulement: horizontal

Clapets anti-retour motorisés: 1
Clapets anti-retour mécaniques: 1

Caractéristiques générales

Couleur: noir

Norme: ÖNORM B 2501

Nature des eaux usées: Eaux grises et eaux vannes

Type d'installation: pose enterrée

État à la livraison: Prémonté pour le montage final à prévoir sur site

(montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)

Protection anti-retour: Type 3
Homologation: Z-53.2-493

Dimensions

Poids net: 113,3 kg
Poids brut: 133,7 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du 3000 mm

point bas de la cuve:

Hauteur de chute: 15 mm
Longueur: 1379 mm
Largeur: 1200 mm
Hauteur: 785 mm
Dimensions d'emballage, longueur: 2000 mm
Dimensions d'emballage, largeur: 1300 mm
Dimensions d'emballage, hauteur: 950 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN): 80
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 90 mm

Écoulement: écoulement linéaire

Raccord de purge d'air (DN): 70
Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la 120 mm

cuve:

Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la 135 mm

cuve:

Distance entre le radier de l'arrivée et le bord 645 mm

supérieur de la cuve:

Nombre de sortie:

Diamètre nominal de la sortie (DN): 150 mm Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 150 mm

Nombre d'arrivée: 1

Largeur hors tout de la cuve (LW): 1000 mm Largeur hors tout de l'accès (LW): 800 mm Volume utile: 20 l



Volume de la cuve: 65 l

Aide à l'installation

Pompe: SPF 1400-S3 EcoXL

Nombre de pompes: 1
Poids, pompe: 25 kg

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Courant nominal: 7,3 A
Classe de protection: I
Classe d'isolation: F
Facteur de puissance Cos phi: 0,98

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (3m/48h)

Surveillance de la température: intégré Température maximale du fluide refoulé 40 °C

(refoulement ininterrompu):

Capacité de refoulement maxi:

Hauteur de relevage maxi:

Régime:

7,5 m

1370 U/min

Puissance P1:

1,6 kW

Puissance P2:

1,1 kW

Mode de fonctionnement:

S3 - 50 %

Fusible requis (protection de ligne):

C 16 A

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 7G, 1,5 mm²

Type de rotor:

Passage libre:

Longueur du câble d'alimentation de la pompe:

Roue vortex

40 mm

10 m

Commande

Gestionnaire: Comfort Plus

Puissance en veille: 5 W

Dispositif d'alarme:

Nature de détection du niveau:

Tube plongeur

Type de détection du niveau:

pneumatique

Type de protection du gestionnaire: IP 54
Fréquence du réseau: 50 Hz
Tension de service: 230 V

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Longueur du câble d'alimentation du 1,6 m

gestionnaire:

Contact sec: oui Interface GSM: oui Port USB: oui Fonction journal: oui Écran d'affichage à plusieurs lignes: oui Pile de sauvegarde: oui Système d'autodiagnostic (SDS): oui Fusible requis (protection de ligne): C 16 A