

Station relevage Aquapump Small Tronic, Basic, STF 1300, FR



Informations sur l'article

Numéro d'article: 829711-FR

GTIN: 4026092086643

Groupe de remise: 20

Avantages

- Avec dispositif antiretour pour la conduite de refoulement
- Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles
- Maintenance en toute facilité, sans outils

Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un dispositif antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE résiste aux eaux usées domestiques et comporte un couvercle de protection accessible en composite. La pompe avec roue vortex garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles.

Modèle

Nature du système:

Pose:

Cadre, largeur:

Protection antiretour:

Installation individuelle

Pose immergée

Gestionnaire

intégré

Caractéristiques générales

Couleur:

Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

noir

EN 12050-1

Eaux vannes

à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée

Texte court Spécificité:

Modèle de poste:

Tronic

Dimensions

Poids net:

Poids brut:

Largeur:

Hauteur:

23,61 kg

32,48 kg

600 mm

830 mm

Longueur:	615 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	800 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	954 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1200 mm

Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm
Nombre d'arrivée:	100 mm
Volume utile:	60 l

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle:	Couvercle ronde
Couleur du couvercle:	noir
Verrouillage du couvercle:	verrouillé
Classe de charge:	jusqu'à 300 kg

Aide à l'installation

Type de commande:	STF 1300
Nombre de pompes:	1
Poids:	10 kg
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Courant nominal:	6 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Système d'autodiagnostic (SDS):	I
Classe d'isolation:	F
Type de protection du gestionnaire:	IP 68 (3 m)
PST:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	21 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2650 U/min
Puissance P1:	1,3 kW
Puissance P2:	0,8 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm

Commande

Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Interrupteur à flotteur
Type de détection du niveau:	mécanique
Type de protection de la sonde:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles

Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,45 m
Contact sec:	en option
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fréquence de commutation maximale admissible:	Basic
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Variante d'alarme:	message sonore et visuel