Poste relevage Aquapump Small Duo, Basic, STF 1300

Informations sur l'article

Numéro d'article: 828711
GTIN: 4026092084755
Groupe de remise: 20

Avantages

- Avec dispositif antiretour pour la conduite de refoulement
- Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles
- Maintenance en toute facilité, sans outils

Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un dispositif antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE résiste aux eaux usées domestiques et comporte un couvercle de protection accessible en composite. La pompe avec roue vortex garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles.

Modèle	
Nature du système:	Installation double
Pose:	Pose immergée
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif anti-retour:	intégré
Caractéristiques générales	
Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)
Nature des eaux usées:	Eaux grises et eaux vannes
Type d'installation:	pose enterrée
Modèle de poste:	Duo
Dimensions	
Poids net:	41 kg
Poids brut:	51 kg
Longueur:	615 mm
Largeur:	600 mm
Hauteur:	830 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1200 mm

Dimensions d'emballage, largeur:	800 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	954 mm

Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	100 mm
Volume utile:	60 l

Caractéristiques fonctionnelles	
Type de couvercle:	Couvercle ronde
Couleur du couvercle:	noir
Verrouillage:	verrouillable
Classe de charge:	K 3 (EN 1253-1)

Aide à l'installation	
Pompe:	STF 1300
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Tension de service:	230 V
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	21 m^3/h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2650 U/min
Puissance P1:	1,3 kW
Puissance P2:	0,8 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm^2
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Courant nominal:	6 A

Commande	
Gestionnaire:	Basic
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Interrupteur à flotteur
Nature de détection du niveau:	Flotteur
Type de détection du niveau:	mécanique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles

Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,45 m
Contact sec:	en option
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Variante d'alarme:	message sonore et visuel
Fusible requis (gestionnaire):	C 16 A