Poste relevage Aquapump Medium Mono, STZ1000, 1800-2250mm, sans arrivée

Informations sur l'article

Numéro d'article: 827730A-FR
GTIN: 4026092080634
Groupe de remise: 60

Avantages

- Rehausse réglable en hauteur
- Préconfiguré en usine
- Système de regard LW 600, convient à une pose enterrée

Description

La station de relevage pour grises est équipée d'une our deux pompes submersible ainsi que d'un dispositif antiretour. Le système de regard LW 600 en polyéthylène (PE-LLD) résistant dans le temps sert de cuve et intègre un compartiment de pompe ouvert et des options de raccordement universelles. Les fermetures rapides permettent le démontage facile des composants intégrés.

Modèle	
Nature du système:	Installation individuelle
Barre d'accès:	non
Pose:	Pose immergée
Type de commande:	Flotteur
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	horizontal
Système de regard:	LW 600
Caractéristiques générales	
Norme:	EN 12050-2, EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)
Nature des eaux usées:	Eaux grises our eaux vannes (en situations de montage sans exigences ATEX)
Type d'installation:	pose enterrée
Modèle de poste:	Mono
Dimensions	
Poids net:	82 kg
Poids brut:	89 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	2500 mm
Diamètre:	809 mm

Largeur hors tout (LW):	600 mm
Profondeur de pose:	1800 - 2250 mm
Longueur:	1000 mm
Largeur:	806 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	900 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	900 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	125 mm

Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	32
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	40 mm
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:	1394 mm
Largeur hors tout de la cuve (LW):	600 mm
Volume utile:	30 l

Caractéristiques fonctionnelles	
Type de couvercle:	Couvercle ronde
Classe de charge:	A 15 (EN 124)

Aide à l'installation	
Pompe:	STZ 1000
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Tension de service:	230 V
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m)
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	11,5 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	1,2 kW
Puissance P2:	0,69 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Type de rotor:	Outil tranchant
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Courant nominal:	5,2 A

Commande	
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Flotteur
Type de détection du niveau:	mécanique
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles