

Pompe de remplacement SPF 400 KE 4,0 kW



Informations sur l'article

Numéro d'article: 680331

GTIN: 4026092067895

Groupe de remise: 90

Description

Pompe d'homogénéisation pour séparateur à graisses

Modèle

Type de commande: Gestionnaire

Dimensions

Poids net: 42,4 kg

Poids brut: 42,4 kg

Dimensions d'emballage, longueur: 600 mm

Dimensions d'emballage, largeur: 260 mm

Dimensions d'emballage, hauteur: 410 mm

Aide à l'installation

Pompe: SPF 400 KE

Poids, pompe: 42,4 kg

Type de raccord: Raccordement direct

Tension de service: 400 V

Fréquence du réseau: 50 Hz

Classe de protection: I

Classe d'isolation: F

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (3m/48h)

Surveillance de la température: intégré

Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): 35 °C

Hauteur de relevage maxi: 16 m

Régime: 2900 U/min

Puissance P1: 4,2 kW

Puissance P2: 3,5 kW

Mode de fonctionnement: S2 – 50 min

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 7G, 1,5 mm²

Type de rotor: Rotor radial avec hachoir

Fusible requis (pompe): Fusible via le gestionnaire 400 V

Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 5 m

Courant nominal: 7,9 A

Commande
Type de raccord: Raccordement direct