

## Pompe de remplacement Pumpfix F DN 150, câble de 15 m



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 680042

GTIN: 4026092062357

Groupe de remise: 90

### Description

Pompe de remplacement avec couvercle de recouvrement, moteur, roue, couteaux et carter de pompe pour eaux vannes

#### Modèle

Type de commande:

Gestionnaire

#### Caractéristiques générales

Norme:

EN 12050-1

Nature des eaux usées:

Eaux vannes

#### Dimensions

Poids net:

16 kg

Poids brut:

16 kg

Dimensions d'emballage, longueur:

785 mm

Dimensions d'emballage, largeur:

385 mm

Dimensions d'emballage, hauteur:

465 mm

#### Aide à l'installation

Pompe:

SPZ 1000

Type de raccord:

Fiche d'alimentation 2 pôles

Tension de service:

230 V

Fréquence du réseau:

50 Hz

Classe de protection:

I

Classe d'isolation:

F

Facteur de puissance Cos phi:

0,97

Catégorie de protection de la pompe:

IP 68 (3m/48h)

Surveillance de la température:

intégré

Température maximale du fluide refoulé  
(refoulement ininterrompu):

35 °C

Hauteur de relevage maxi:

10 m

Régime:

2800 U/min

Puissance P1:

1,2 kW

Puissance P2:

0,7 kW

Mode de fonctionnement:	S3 – 30 %
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm <sup>2</sup>
Type de rotor:	Outil tranchant
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	15 m
Courant nominal:	5,2 A
Commande	
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A