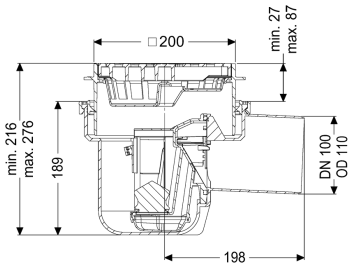
Récupérateur à hydrocarbures DN 100, Grille, avec disp. anti-odeur



Informations sur l'article

Numéro d'article: 51101
GTIN: 4026092029763
Groupe de remise: 10

Avantages

- Fait obstacle aux hydrocarbures en cas d'avarie
- Avec dispositif anti-odeur

Description

Le récupérateur à hydrocarbures en composite est adapté à une pose encastrée en dalle et est équipé d'un dispositif anti-odeur et d'un panier à boue. La rehausse avec grille est réglable en hauteur de manière télescopique.

Modèle	
Contenance du débourbeur:	oui
Garde d'eau:	50 mm
Débit (l/s) avec débordement de 20 mm:	1
Clapets anti-retour mécaniques:	2
Caractéristiques générales	
Norme:	EN 1253-3
Diamètre nominal (DN):	100
Diamètre extérieur (DA):	110 mm
Protection anti-retour:	Type 5
Dispositif anti-odeur:	compris
Dimensions	
Réglage en hauteur :	30 - 90 mm
Poids net:	2,37 kg
Poids brut:	2,69 kg
Dimensions d'encastrement, largeur:	250 mm
Dimensions d'encastrement, longueur:	400 mm
Profondeur de pose:	216 - 276 mm
Type de réglage de la hauteur:	Rehausse télescopique

Longueur:	320 mm
Largeur:	243 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	380 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	295 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	257 mm

Cuve/corps de base

Matériau corps de base:	Composite

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle:	Grille
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	noir
Largeur du couvercle:	188 mm
Longueur du couvercle:	188 mm
Classe de charge:	K 3 (EN 1253-1)
Cadre, largeur:	200 mm
Cadre, longueur:	200 mm
Forme rehausse:	polygonale
Matériau de la rehausse :	Composite
Contenance du débourbeur:	oui