

Poste de relevage Aqualift L Mono, SPF 1300, 230 V



Informations sur l'article

Numéro d'article: 28798

GTIN: 4026092074756

Groupe de remise: 20

Avantages

- Possibilités de raccordement variables pour les arrivées
- Dispositif anti-retour intégré
- Pompe performante avec roue vortex pour une sécurité de fonctionnement maximale

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une/de deux pompe(s) submersible(s) ainsi que d'un dispositif antiretour.

La cuve en polyéthylène (PE) résistante dans le temps intègre un compartiment de pompe fermé avec une trappe d'accès vissée.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial.

Modèle

Nature du système:

Installation individuelle

Pose:

Pose sèche

Cadre, largeur:

Gestionnaire

Protection antiretour:

intégré

Caractéristiques générales

Couleur:

noir

Norme:

EN 12050-1

Nature des eaux usées:

Eaux grises et eaux vannes

Type d'installation:

à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:

prêt au raccordement

Modèle de poste:

Mono

achetable pour partenaires de service:

Non

Dimensions

Poids net:

22 kg

Poids brut:

24,3 kg

Longueur:

565 mm

Largeur:

624 mm

Hauteur:

483 mm

Dimensions d'emballage, longueur:

610 mm

Dimensions d'emballage, largeur:	610 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	490 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	80
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	90 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Type d'arrivée:	3
Volume utile:	20 l
Volume de la cuve:	50 l
Système:	avec extrémité pointue et manchon
Aide à l'installation	
Type de commande:	SPF 1300
Nombre de pompes:	1
Poids:	11 kg
Tension de service:	230
Courant nominal:	6,4 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Système d'autodiagnostic (SDS):	I
Classe d'isolation:	F
Type de protection du gestionnaire:	IP 68 (3 m/48h)
PST:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	32 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	9,2 m
Régime:	2600 U/min
Puissance P1:	1,5 kW
Puissance P2:	0,9 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 15 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 10 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Commande	
Gestionnaire:	Connect
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Interrupteur à flotteur
Type de détection du niveau:	mécanique
Type de protection de la sonde:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	5 m

Contact sec:	en option
Interface GSM:	non
Port USB:	non
Fonction journal:	non
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	non
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	non
Variante d'alarme:	message sonore et visuel
Courant nominal:	6,4 A