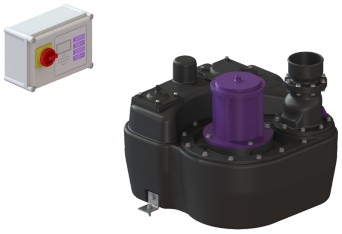
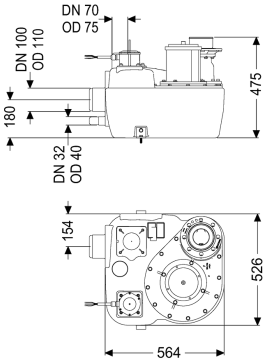
Poste de relevage Aqualift F Mono, Comfort, SPF 1500-S3





Informations sur l'article

Numéro d'article: 28751
GTIN: 4026092054512
Groupe de remise: 20

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- y compris la plaque d'insonorisation

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre des différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée.

Modèle	
Nature du système:	Installation individuelle
Dispositif d'arrêt:	sans dispositif d'arrêt
Cornière de maintien contre les poussées verticales:	oui
Plaque d'insonorisation:	oui
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	vertical
Caractéristiques générales	
Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	pose hors sol à l'abri du gel
État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site
Modèle de poste:	Mono

Dimensions	
Poids net:	45,35 kg
Poids brut:	49 kg
Longueur:	564 mm
Largeur:	525 mm
Hauteur:	539 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	645 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	530 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	570 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	100
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	110 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	125 mm
Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve:	180 mm
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	150 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Nombre d'arrivée:	1
Volume utile:	20 l
Volume de la cuve:	50 l
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 1500-S3
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	24 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Courant nominal:	2,7 A
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,77
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	40 m^3/h
Hauteur de relevage maxi:	8 m
Régime:	1415 U/min
Puissance P1:	1,4 kW
Puissance P2:	1,1 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm^2
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm

Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m

Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui