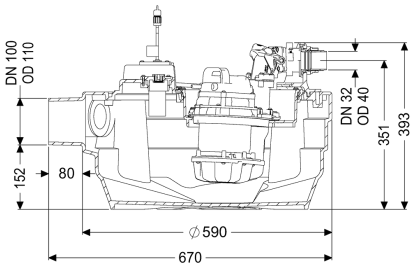
Poste relevage Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000, résistant,pose hors-sol



Informations sur l'article

Numéro d'article: 28718C
GTIN: 4026092093696
Groupe de remise: 20

Avantages

- Adapté pour le drainage complet des caves
- Dispositif de broyage haute performance pour un écoulement sûr et peu encombrant
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe fermé. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés.

Modèle	
Nature du système:	Installation double
Dispositif d'arrêt:	sans dispositif d'arrêt
Cornière de maintien contre les poussées verticales:	oui
Plaque d'insonorisation:	oui
Resistant:	Résistant aux eaux usées contenant du sel, de l'adoucissant et du condensat
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	horizontal
Caractéristiques générales	
Couleur:	noir
Nature des eaux usées:	Eaux vannes

Type d'installation:	pose hors sol à l'abri du gel
État à la livraison:	Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)
Homologation:	Z-53.2-484
Modèle de poste:	Duo

Dimensions	
Poids net:	34 kg
Poids brut:	36,5 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	3000 mm
Longueur:	670 mm
Largeur:	580 mm
Hauteur:	395 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	620 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	620 mm
Dimensions d’emballage, hauteur:	515 mm

Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	32
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	40 mm
Raccord de purge d’air (DN):	70
Distance du milieu du tube de sortie jusqu’au fond de la cuve:	350 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	152 mm
Distance du milieu du tube d’arrivée jusqu’au fond de la cuve:	207 mm
Diamètre nominal de l’arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l’arrivée (DN):	100 mm
Nombre d’arrivée:	1
Volume utile:	20 l
Volume de la cuve:	40 l

Aide à l'installation	
Pompe:	SPZ 1000 resistant
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Classe de protection:	I
Classe d’isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,97
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	11,5 m^3/h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2800 U/min

Puissance P1:	1,2 kW
Puissance P2:	0,69 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Outil tranchant
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	5,2 A

Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Variante d'alarme:	message sonore et visuel
Fusible requis (gestionnaire):	Fusible via le gestionnaire 230 V