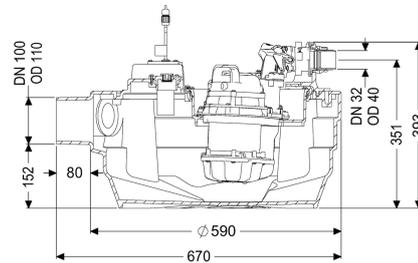


## Poste relevage Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000, pose hors-sol



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 28718

GTIN: 4026092093412

Groupe de remise: 20

### Avantages

- Adapté pour le drainage complet des caves
- Dispositif de broyage haute performance pour un écoulement sûr et peu encombrant
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

### Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe fermé. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés.

Modèle

Nature du système:

Dispositif d'arrêt:

Cornière de maintien contre les poussées verticales:

Plaque d'insonorisation:

Type de commande:

Dispositif anti-retour:

Refolement:

Installation double

sans dispositif d'arrêt

oui

oui

Gestionnaire

intégré

horizontal

Caractéristiques générales

Couleur:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

État à la livraison:

noir

Eaux vannes

pose hors sol à l'abri du gel

Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)

Homologation:	Z-53.2-484
Modèle de poste:	Duo
<b>Dimensions</b>	
Poids net:	34 kg
Poids brut:	36,5 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	3000 mm
Longueur:	670 mm
Largeur:	580 mm
Hauteur:	395 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	610 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	610 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	490 mm
<b>Cuve/corps de base</b>	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	32
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	40 mm
Raccord de purge d'air (DN):	70
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:	350 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	152 mm
Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve:	207 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Nombre d'arrivée:	1
Volume utile:	20 l
Volume de la cuve:	40 l
<b>Aide à l'installation</b>	
Pompe:	SPZ 1000
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Tension de service:	230 V
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,97
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	1,2 kW
Puissance P2:	0,69 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %

Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm <sup>2</sup>
Type de rotor:	Outil tranchant
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	5,2 A
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Variante d'alarme:	message sonore et visuel
Fusible requis (gestionnaire):	Fusible via le gestionnaire 230 V