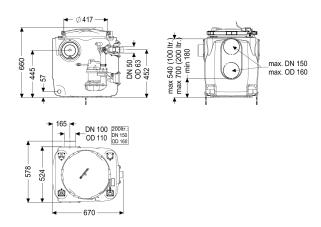


Poste relevage Aqualift S 100 Duo, GTF1250,pose hors sol l'abri du gel





Informations sur l'article

Numéro d'article: 28516 GTIN: 4026092092927 Groupe de remise: 20

Avantages

- Maintenance en toute facilité, sans outils
- Cuve en PE, résistant aux eaux usées agressives
- Avec dispositif antiretour pour la conduite de refoulement

Description

Le poste de relevage prêt au raccordement pour eaux usées sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe ouvert. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés.

Modèle

Nature du système:

Type de commande:

Dispositif anti-retour:

Dispositif d'échantillonnage:

Installation double

Gestionnaire

intégré

intégré

Caractéristiques générales

Couleur: noir

Norme: EN 12050-2 Nature des eaux usées: Eaux grises

Type d'installation: pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:

Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le

raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)

Modèle de poste: Duo



Dimensions

Poids net: 45,8 kg 45,8 kg Poids brut: Longueur: 670 mm 530 mm Largeur: Hauteur: 650 mm Dimensions d'emballage, longueur: 900 mm Dimensions d'emballage, largeur: 900 mm Dimensions d'emballage, hauteur: 779 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN): 50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 63 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 100 mm
Volume utile: 50 l
Volume de la cuve: 120 l

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle:

Matériau du couvercle de recouvrement:

Composite

Couleur du couvercle:

violet

Verrouillage: Fermeture à clip rapide

Étanchéité: anti-odeur

Aide à l'installation

Pompe: GTF 1250

Nombre de pompes: 2
Poids, pompe: 10 kg

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Tension de service: 230 V Classe de protection: I Classe d'isolation: F

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (3m) Surveillance de la température: intégré Température maximale du fluide refoulé 40 °C

(refoulement ininterrompu):

Capacité de refoulement maxi: 20 m³/h Hauteur de relevage maxi: 11 m

Régime: 2700 U/min
Puissance P1: 1,3 kW
Puissance P2: 0,8 kW
Mode de fonctionnement: S1

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 3G, 1,5 mm²

Type de rotor:

Passage libre:

Longueur du câble d'alimentation de la pompe:

Courant nominal:

Roue vortex

30 mm

5 m

5,4 A

Commande



Gestionnaire: Comfort

Fonction du gestionnaire: avec message d'alarme

Disjoncteur du moteur: ou

Nature de détection du niveau: Tube plongeur Type de détection du niveau: pneumatique

Type de protection du gestionnaire: IP 54
Fréquence du réseau: 50 Hz
Tension de service: 230 V

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Longueur du câble d'alimentation du 1,4 m

gestionnaire:

Contact sec: en option

Interface GSM: oui
Port USB: oui
Fonction journal: oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes: oui
Pile de sauvegarde: oui
Système d'autodiagnostic (SDS): oui

Variante d'alarme: message sonore et visuel

Fusible requis (gestionnaire): C 16 A