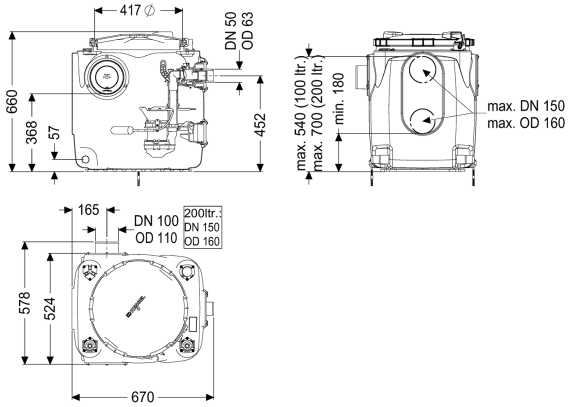
# Poste relevage Aqualift S 100 Mono, GTF600, pose hors sol l'abri gel




## Informations sur l'article

Numéro d'article: 28511
GTIN: 4026092092880
Groupe de remise: 20

## Avantages

- Maintenance en toute facilité, sans outils
- Cuve en PE, résistant aux eaux usées agressives
- Avec dispositif antiretour pour la conduite de refoulement

## Description

Le poste de relevage prêt au raccordement pour eaux usées sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe ouvert. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés.

| | |
|---|---|
| Modèle | |
| Nature du système: | Installation individuelle |
| Type de commande: | Flotteur |
| Dispositif anti-retour: | intégré |
| | |
| Caractéristiques générales | |
| Couleur: | noir |
| Norme: | EN 12050-2 |
| Nature des eaux usées: | Eaux grises |
| Type d'installation: | pose hors sol à l'abri du gel |
| État à la livraison: | Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site) |
| Modèle de poste: | Mono |
| | |
| Dimensions | |
| Poids net: | 28,25 kg |

| | |
|---|---|
| Poids brut: | 28,25 kg |
| Longueur: | 670 mm |
| Largeur: | 530 mm |
| Hauteur: | 650 mm |
| Dimensions d'emballage, longueur: | 800 mm |
| Dimensions d'emballage, largeur: | 700 mm |
| Dimensions d'emballage, hauteur: | 779 mm |

Cuve/corps de base

| | |
|---|---|
| Diamètre nominal de refoulement (DN): | 50 |
| Diamètre extérieur (DA) de refoulement: | 63 mm |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DN): | 100 mm |
| Volume utile: | 25 l |
| Volume de la cuve: | 120 l |

Caractéristiques fonctionnelles

| | |
|---|---|
| Type de couvercle: | Couvercle |
| Matériau du couvercle de recouvrement: | Composite |
| Couleur du couvercle: | violet |
| Verrouillage: | Fermeture à clip rapide |
| Étanchéité: | anti-odeur |

Aide à l'installation

| | |
|---|---|
| Pompe: | GTF 600 |
| Nombre de pompes: | 1 |
| Poids, pompe: | 6 kg |
| Type de raccord: | Fiche d'alimentation 2 pôles |
| Courant nominal: | 2,9 A |
| Classe de protection: | I |
| Classe d'isolation: | F |
| Catégorie de protection de la pompe: | IP 68 (3m) |
| Surveillance de la température: | intégré |
| Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): | 40 °C |
| Capacité de refoulement maxi: | 12 $m^3/h$ |
| Hauteur de relevage maxi: | 8 m |
| Régime: | 2750 U/min |
| Puissance P1: | 0,65 kW |
| Puissance P2: | 0,4 kW |
| Mode de fonctionnement: | S1 |
| Fusible requis (protection de ligne): | C 16 A |
| Type de câble d'alimentation de la pompe: | H07RN-F 3G, 1,5 $mm^2$ |
| Type de rotor: | Roue vortex |
| Passage libre: | 10 mm |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe: | 5 m |

Commande

| | |
|---|---|
| Disjoncteur du moteur: | oui |
| Nature de détection du niveau: | Flotteur |
| Type de détection du niveau: | mécanique |

| | |
|---|---|
| Fréquence du réseau: | 50 Hz |
| Tension de service: | 230 V |
| Type de raccord: | Fiche d'alimentation 2 pôles |
| Fusible requis (protection de ligne): | C 16 A |