

Kit technologique Aqualift S Compact GTF1200 Mono Tronic



Informations sur l'article

Numéro d'article: 281250-TK GTIN: 4026092108000 Groupe de remise: 20

Description

À combiner avec un set de construction KESSEL afin de réaliser un poste de relevage Mono pour eaux grises avec pompe GTF1200.

Le poste de relevage prêt au raccordement pour eaux usées sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif anti-retour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe ouvert. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés. Pour une pose encastrée en dalle, le poste est prémonté pour pose finale sur place. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Kit technologique KESSEL composé de :

- pompe avec roue vortex assurant une sécurité opérationnelle maximale
- gestionnaire Comfort 230V
- sonde d'alarme optique
- détection par capteur de pression

М	00	lè	le
1.1	UU	··	·

Nature du système: Type de commande:	Installation individuelle Gestionnaire
,,	oestionnali e
Dimensions	
Poids net:	14,8 kg

Poids net:	14,8 kg
Poids brut:	14,8 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	420 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	420 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	340 mm

Aide à l'installation

Pompe: GTF 1200



Nombre de pompes: 1

Poids, pompe: 10 kg

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Tension de service: 230 V
Classe de protection: I
Classe d'isolation: F

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (3m) Température maximale du fluide refoulé $40\,^{\circ}\mathrm{C}$

(refoulement ininterrompu):

Resistance à l'eau chaude pendant une courte 80 °C

durée (2 min):

Capacité de refoulement maxi: 15,5 m³/h Hauteur de relevage maxi: 9 m

Régime: 2650 U/min
Puissance P1: 1,4 kW
Puissance P2: 0,84 kW
Mode de fonctionnement: S1

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 3G, 1,5 mm²

Type de rotor:

Passage libre:

Longueur du câble d'alimentation de la pompe:

Courant nominal:

Roue vortex

30 mm

5 m

6,2 A

Commande

Gestionnaire: Comfort

Fonction du gestionnaire: avec message d'alarme

Disjoncteur du moteur: oui

Dispositif d'alarme: Sonde optique Nature de détection du niveau: Tube plongeur Type de détection du niveau: pneumatique

Type de protection du gestionnaire: IP 54
Fréquence du réseau: 50 Hz
Tension de service: 230 V

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Longueur du câble d'alimentation du 1,4 m

gestionnaire:

Contact sec: en option Interface GSM: oui

Port USB: oui Fonction journal: oui Écran d'affichage à plusieurs lignes: oui Pile de sauvegarde: oui Système d'autodiagnostic (SDS): oui

Variante d'alarme: message sonore et visuel

Fusible requis (gestionnaire): C 16 A