Kit technologique Aqualift S Comp GTF1200Res Duo Tronic

Informations sur l'article

Numéro d'article: 281230C-TK
GTIN: 4026092108055
Groupe de remise: 20

Description

À combiner avec un set de construction KESSEL afin de réaliser un poste de relevage Duo pour eaux grises avec pompe GTF1200.

Le poste de relevage prêt au raccordement pour eaux usées sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif anti-retour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe ouvert. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés. Pour une pose encastrée en dalle, le poste est prémonté pour pose finale sur place. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Kit technologique KESSEL composé de :

- pompes avec roue vortex assurant une sécurité opérationnelle maximale
- résistance aux fluides salins, aux eaux usées des systèmes d'adoucissement et aux eaux de condensation des chaudières
- gestionnaire Comfort 230V
- sonde d'alarme optique
- détection par capteur de pression

Modèle	
Nature du système:	Installation double
Resistant:	Résistant aux eaux usées contenant du sel, de l'adoucissant et du condensat
Type de commande:	Gestionnaire
Dimensions	
Poids net:	25 kg
Poids brut:	25 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	785 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	385 mm

Dimensions d'emballage, hauteur:	465 mm

Aide à l'installation

Pompe:	GTF 1200 resistant
Nombre de pompes:	2
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Resistance à l'eau chaude pendant une courte durée (2 min):	80 °C
Capacité de refoulement maxi:	15,5 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	9 m
Régime:	2650 U/min
Puissance P1:	1,4 kW
Puissance P2:	0,84 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	30 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	6,2 A

Commande

Gestionnaire:	Comfort
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (gestionnaire):	C 16 A