

## Kit technologique Aqualift S Comp GTF500 Res Duo Tronic



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 280530C-TK

GTIN: 4026092108031

Groupe de remise: 20

### Description

À combiner avec un set de construction KESSEL afin de réaliser un poste de relevage Duo pour eaux grises avec pompe GTF500.

Le poste de relevage prêt au raccordement pour eaux usées sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif anti-retour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe ouvert. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés. Pour une pose encastrée en dalle, le poste est prémonté pour pose finale sur place. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

### Kit technologique KESSEL composé de :

- pompes avec roue vortex assurant une sécurité opérationnelle maximale
- résistance aux fluides salins, aux eaux usées des systèmes d'adoucissement et aux eaux de condensation des chaudières
- gestionnaire Comfort 230V
- sonde d'alarme optique
- détection par capteur de pression

#### Modèle

Nature du système:

Resistant:

Installation double

Résistance aux fluides salins, eaux usées des systèmes d'adoucissement et eaux de condensation des chaudières

#### Dimensions

Poids net:

17 kg

Poids brut:

17 kg

Dimensions d'emballage, longueur:

586 mm

Dimensions d'emballage, largeur:

386 mm

|                                                                       |                                 |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Dimensions d'emballage, hauteur:                                      | 400 mm                          |
| Aide à l'installation                                                 |                                 |
| Pompe:                                                                | GTF 500 resistant               |
| Nombre de pompes:                                                     | 2                               |
| Type de raccord:                                                      | Fiche avec détrompeur           |
| Tension de service:                                                   | 230 V                           |
| Courant nominal:                                                      | 2,7 A                           |
| Catégorie de protection de la pompe:                                  | IP 68 (3m)                      |
| Surveillance de la température:                                       | intégré                         |
| Température maximale du fluide refoulé<br>(refoulement ininterrompu): | 40 °C                           |
| Resistance à l'eau chaude pendant une courte<br>durée (2 min):        | 80 °C                           |
| Capacité de refoulement maxi:                                         | 10 m <sup>3</sup> /h            |
| Hauteur de relevage maxi:                                             | 8 m                             |
| Régime:                                                               | 2800 U/min                      |
| Puissance P1:                                                         | 0,6 kW                          |
| Puissance P2:                                                         | 0,36 kW                         |
| Mode de fonctionnement:                                               | S1                              |
| Fusible requis (protection de ligne):                                 | C 16 A                          |
| Type de câble d'alimentation de la pompe:                             | H07RN-F 3G, 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Type de rotor:                                                        | Roue vortex                     |
| Passage libre:                                                        | 10 mm                           |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe:                         | 5 m                             |
| Commande                                                              |                                 |
| Gestionnaire:                                                         | Comfort                         |
| Dispositif d'alarme:                                                  | Sonde optique                   |
| Nature de détection du niveau:                                        | Tube plongeur                   |
| Type de détection du niveau:                                          | pneumatique                     |
| Type de protection du gestionnaire:                                   | IP 54                           |
| Fréquence du réseau:                                                  | 50 Hz                           |
| Tension de service:                                                   | 230 V                           |
| Type de raccord:                                                      | Fiche avec détrompeur           |
| Longueur du câble d'alimentation du<br>gestionnaire:                  | 1,4 m                           |
| Contact sec:                                                          | en option                       |
| Interface GSM:                                                        | oui                             |
| Port USB:                                                             | oui                             |
| Fonction journal:                                                     | oui                             |
| Écran d'affichage à plusieurs lignes:                                 | oui                             |
| Pile de sauvegarde:                                                   | oui                             |
| Système d'autodiagnostic (SDS):                                       | oui                             |
| Fusible requis (protection de ligne):                                 | C 16 A                          |