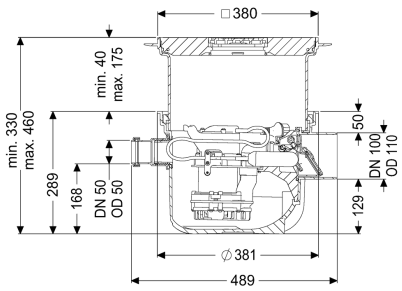
Cl. anti-ret. av. pompe Pumpfix S DN 100, avec couvercle noir



Informations sur l'article

Numéro d'article: 280451S
GTIN: 4026092085516
Groupe de remise: 10

Avantages

- Refoule sous pression en toute fiabilité
- Pompe fonctionnant en continu avec roue vortex pour une sécurité de fonctionnement maximale
- Poste approprié à la pose dans du béton étanche

Description

Le clapet antiretour avec pompe pour eaux usées sans matières fécales est équipé de deux clapets antiretours mécaniques qui se ferment automatiquement en cas de reflux.
En l'état normal, l'écoulement se fait gravitairement jusqu'à la canalisation.
L'écoulement pendant la phase de montée en charge se fait via la pompe intégrée qui refoule sous pression dans la canalisation des eaux d'égout.

- Avec rehausse télescopique pour adaptation de la hauteur et du niveau, avec siphon de sol intégré
- Poste approprié à la pose dans du béton étanche, étanchéité aux eaux souterraines de 3 m
- Protection antiretour selon EN 13564 type 5
- Avec manchon de raccordements DN 50 pour l'arrivée et le fourreau pour câbles
- Pompe à fonctionnement continu avec roue vortex pour une fiabilité de fonctionnement optimale
- Avec interrupteur à flotteur pour la détection du niveau

Modèle	
Remarque concernant la profondeur de pose:	Poste approprié à la pose dans du béton étanche
Débit (l/s) avec débordement de 20 mm:	1,6
Clapets anti-retour mécaniques:	2
Montage du poste:	béton étanche

Caractéristiques générales	
Norme:	EN 13564
Diamètre nominal (DN):	100
Diamètre extérieur (DA):	110 mm
Nature des eaux usées:	Eaux grises
État à la livraison:	prêt au raccordement
Protection anti-retour:	Type 5
Dimensions	
Poids net:	10,8 kg
Poids brut:	12,1 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	3000 mm
Dimensions d'encastrement, largeur:	600 mm
Dimensions d'encastrement, longueur:	600 mm
Profondeur de pose:	330 - 460 mm
Longueur:	485 mm
Largeur:	380 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	445 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	445 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	466 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre de fourreau pour câbles (DN):	50
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	50 mm
Caractéristiques fonctionnelles	
Type de couvercle:	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	noir
Largeur du couvercle:	366 mm
Longueur du couvercle:	366 mm
Couvercle de protection avec siphon:	oui
Verrouillage:	Lock & Lift
Classe de charge:	K 3 (EN 1253-1)
Cadre, largeur:	380 mm
Cadre, longueur:	380 mm
Hauteur maxi du revêtement:	16 mm
Forme rehausse:	polygonale
Aide à l'installation	
Pompe:	GTF 500
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	6 kg
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Tension de service:	230 V
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,91

Catégorie de protection de la pompe:	IP 68
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Hauteur de relevage maxi:	8 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	0,6 kW
Puissance P2:	0,36 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Roue vortex
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	2,7 A

Commande	
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A