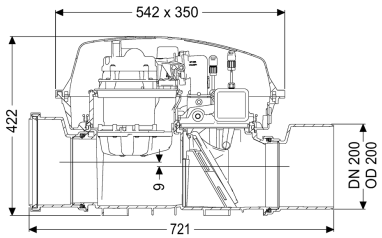
Cl. anti-ret. av. pompe Pumpfix F DN 200, hors sol



Informations sur l'article

Numéro d'article: 24200
GTIN: 4026092046517
Groupe de remise: 30

Avantages

- Clapet antiretour avec pompe : l'écoulement se fait gravitairement jusqu'au canal - insert de pompe qu'en cas de refoulement
- Pose flexible, différents couvercles de protection avec Siphon pour la pose dans la dalle de fondation
- Silencieux et peu encombrant

Description

Le clapet antiretour avec pompe premium pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une pompe et d'un système de fermeture motorisé. À l'état normal, la section de conduit est ouverte librement. En cas de refoulement, le système de fermeture motorisé est fermé automatiquement. L'écoulement pendant la phase de montée en charge se produit via la pompe avec un outil trachant intégré. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la technique pilote de bâtiment via un contact sans potentiel ou qui peut émettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Modèle	
Verrouillage d'urgence:	oui
Type de commande:	Gestionnaire
Type de protection de la sonde:	IP 68 (3 m/48h)
Clapets anti-retour motorisés:	1
Caractéristiques générales	
Couleur:	noir
Diamètre nominal (DN):	200
Diamètre extérieur (DA):	200 mm
Remarque concernant le diamètre nominal:	Hydraulique correspond à DN 150

Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	sur la conduite d'évacuation des eaux usées hors sol
État à la livraison:	Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)
Homologation:	Z-53.2-388
Type de moteur:	KSM 140
Type de protection moteur:	IP 68 (3m/48h)

Dimensions	
Poids net:	20 kg
Poids brut:	25,5 kg
Hauteur de chute:	9 mm
Profondeur de pose:	500 - 640 mm
Longueur:	720 mm
Largeur:	350 mm
Hauteur:	422 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	785 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	385 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	465 mm

Cuve/corps de base	
Type de raccordement:	avec extrémité pointue et manchon

Caractéristiques fonctionnelles	
Type de couvercle:	Capot de protection
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	transparent
Largeur du couvercle:	350 mm
Hauteur du couvercle:	165 mm
Longueur du couvercle:	542 mm
Verrouillage:	Fermeture à clip

Aide à l'installation	
Pompe:	SPZ 1000
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Courant nominal:	5,2 A
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,97
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	11,5 m^3/h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2800 U/min

Puissance P1:	1,2 kW
Puissance P2:	0,69 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Outil tranchant
Type câble d'alimentation moteur:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm2 mm²
Type câble d'alimentation sonde:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm2 mm²
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m

Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Sonde optique
Type de détection du niveau:	optique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A