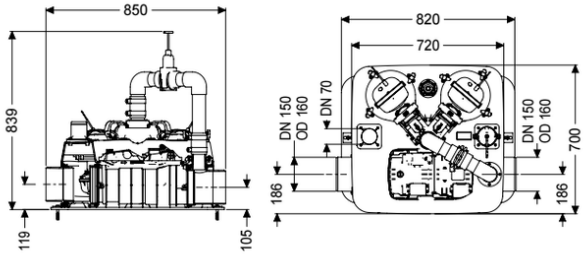
Poste d relevage Ecolift L Bypass Duo, SWA, hors sol, SPF 1350-S3



Informations sur l'article

Numéro d'article: 22005
GTIN: 4026092105832
Groupe de remise: 20

Avantages

- Fonction hybride : l'écoulement se fait gravitairement jusqu'au canal - insert de pompe qu'en cas de refoulement
- Silencieux et peu encombrant
- Maintenance sans outils

Description

L'alternative au poste de relevage pour matières fécales. Pour eaux grises, segment inférieur en PE-LD, à monter dans une conduite d'eaux usées hors sol, écoulement jusqu'à la canalisation via une conduite de type gravitaire. Fonction de relevage avec une ou deux pompe(s) et, en cas de reflux, deux battants oscillants verrouillables. L'écoulement pendant la phase de montée en charge se fait via une conduite de refoulement raccordable, via un système de dérivation. Avec dispositif anti-retour et vanne d'arrêt pour la conduite de refoulement. Avec joints traversants DN 70 pour la conduite d'aération et de ventilation présente sur site. Système de fermeture pour conduite d'eaux usées en composite assurant une fermeture fiable de la conduite d'eaux usées en cas de reflux. Comporte deux battants oscillants avec verrouillage d'urgence (pour un verrouillage manuel si besoin). Gestionnaire avec système d'autodiagnostic intégré (SDS), affichage à l'écran des états de fonctionnement et batterie de secours intégrée pour l'alarme. Arborescence conviviale du menu avec écran à plusieurs lignes. Avec système d'autodiagnostic (SDS) et fonction de rappel de la prochaine maintenance. Affichage des valeurs mesurées actuelles. Réglage facile des principaux paramètres fonctionnels, avec compteur des heures de service et contact sec. Transmission en option des messages d'alarme et d'erreurs globales via l'interface GSM. Gestionnaire avec affichage en texte clair dans six langues.

Caractéristiques générales

Couleur:	noir
Nature des eaux usées:	Eaux grises

Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – sur la conduite d'évacuation des eaux usées hors sol
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	Z-53.2-493
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68
Longueur de câble:	1 m

Dimensions	
Poids net:	47,62 kg
Poids brut:	73,34 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	855 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	775 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	640 mm

Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN):	150 mm
Volume utile:	20 l

Contenance d'eaux usées	
Volume total:	66 l

Aide à l'installation	
Type de commande:	SPF 1350
Nombre de pompes:	2
Courant nominal:	6 A
Type de protection du gestionnaire:	IP 68 (3 m/48h)
Capacité de refoulement maxi:	26 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Puissance P1:	1,35 kW
Puissance P2:	0,86 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm

Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Courant nominal:	6 A