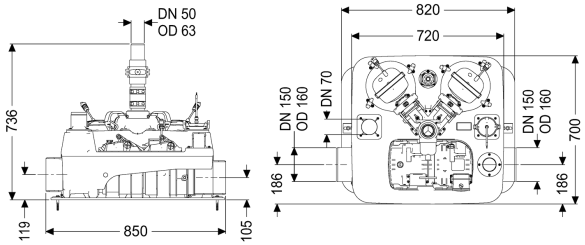
Poste d relevage hybrid Ecolift L Duo, FKA, SPF 1350-S3



Informations sur l'article

Numéro d'article: 22003
GTIN: 4026092105818
Groupe de remise: 20

Avantages

- Fonction hybride : l'écoulement se fait gravitairement jusqu'au canal - insert de pompe qu'en cas de refoulement
- Silencieux et peu encombrant
- Double sécurité grâce au clapet anti-retour et la boucle anti-retour

Description

L'alternative au poste de relevage pour matières fécales. Pour eaux vannes, segment inférieur en PE-LD, à monter dans une conduite d'eaux usées hors sol, écoulement jusqu'à la canalisation via une conduite de type gravitaire. Fonction de relevage avec uneou deux pompe(s), uniquement en cas de reflux, clapet anti-retour à fermeture motorisée avec un battant oscillant supplémentaire. L'écoulement pendant la phase de montée en charge se fait via une conduite de refoulement raccordable sur site, au-dessus du niveau des plus hautes eaux. Avec dispositif anti-retour et vanne d'arrêt pour la conduite de refoulement. Avec joints traversants DN 70 pour la conduite d'aération et de ventilation présente sur site. Système de fermeture pour conduite d'eaux usées en composite assurant une fermeture fiable de la conduite d'eaux usées en cas de reflux. Comprend un battant oscillant avec verrouillage d'urgence (pour un verrouillage manuel si besoin) et un mécanisme de fermeture à actionnement électrique motorisé, sonde protégée contre la rupture de fils incluse pour la détection des reflux. Gestionnaire avec système d'autodiagnostic intégré (SDS), affichage à l'écran des états de fonctionnement et batterie de secours intégrée pour l'alarme. Arborescence conviviale du menu avec écran à plusieurs lignes. Avec système d'autodiagnostic (SDS) et fonction de rappel de la prochaine maintenance. Affichage des valeurs mesurées actuelles. Réglage facile des principaux paramètres fonctionnels, avec compteur des heures de service et contact sec. Transmission en option des messages d'alarme et d'erreurs globales via l'interface GSM. Gestionnaire avec affichage en texte clair dans six langues.

Caractéristiques générales	
Couleur:	noir
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	sur la conduite d'évacuation des eaux usées hors sol
Homologation:	Z-53.2-493
Type de protection moteur:	IP 68
Dimensions	
Poids net:	49,59 kg
Poids brut:	75,31 kg
Longueur:	700 mm
Largeur:	850 mm
Hauteur:	736 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	855 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	775 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	640 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN):	150 mm
Volume utile:	20 l
Contenance d'eaux usées	
Volume total:	66 l
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 1350
Nombre de pompes:	2
Tension de service:	230 V
Courant nominal:	6 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m/48h)
Capacité de refoulement maxi:	26 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Puissance P1:	1,35 kW
Puissance P2:	0,86 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Longueur du câble d'alimentation pour moteur de volet:	5 m
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique

Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1 m
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A