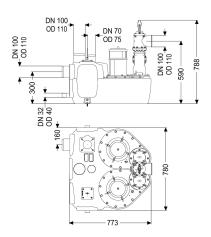


Poste de relevage Aqualift F Duo Comfort, SPF 1400-S1, Vanne





Informations sur l'article

Numéro d'article: 11608 GTIN: 4026092071069 Groupe de remise: 20

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Gestionnaire avec système d'autodiagnostic

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé de deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée.

Modèle

Nature du système: Installation double Dispositif d'arrêt: en composite

Cornière de maintien contre les poussées oui

verticales:

Plaque d'insonorisation: oui

Type de commande: Gestionnaire
Dispositif anti-retour: intégré
Refoulement: horizontal

Caractéristiques générales

Couleur:

Norme: EN 12050-1 Nature des eaux usées: Eaux vannes

Type d'installation: pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:

Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à

noir

prévoir sur site



Dimensions

Poids net: 67,99 kg Poids brut: 93,82 kg 773 mm Longueur: Largeur: 780 mm 788 mm Hauteur: Dimensions d'emballage, longueur: 773 mm Dimensions d'emballage, largeur: 780 mm Dimensions d'emballage, hauteur: 539 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN): 100
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 110 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane 32

(DN):

Raccord de purge d'air (DN): 70
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au 590 mm

fond de la cuve:

Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la 245 mm

cuve:

Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au 300 mm

fond de la cuve:

Perçage maximal de l'arrivée (DN): 150 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA): 110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 100 mm
Nombre d'arrivée: 2
Volume utile: 50 l

Aide à l'installation

Volume de la cuve:

Pompe: SPF 1400-S1

Nombre de pompes: 2
Poids, pompe: 28 kg

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Classe de protection:

Classe d'isolation:

Facteur de puissance Cos phi:

0,99

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (3m/48h)

Surveillance de la température: intégré Température maximale du fluide refoulé $40\,^{\circ}\mathrm{C}$

(refoulement ininterrompu):

Capacité de refoulement maxi: 38 m³/h Hauteur de relevage maxi: 7 m

Régime: 1420 U/min
Puissance P1: 1,6 kW
Puissance P2: 1,1 kW
Mode de fonctionnement: S1

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 3G, 1,5 mm²

Type de rotor: Roue vortex Passage libre: 40 mm

120 l



Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 5 m Courant nominal: 7,3 A

Commande

Gestionnaire: Comfort
Dispositif d'alarme: Tube plongeur

Nature de détection du niveau: Tube plongeur avec pressostat

Type de détection du niveau: pneumatique

Type de protection du gestionnaire: IP 54
Fréquence du réseau: 50 Hz
Tension de service: 230 V

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Longueur du câble d'alimentation du 1,4 m

gestionnaire:

Contact sec: en option

Interface GSM: oui
Port USB: oui
Fonction journal: oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes: oui
Pile de sauvegarde: oui
Système d'autodiagnostic (SDS): oui