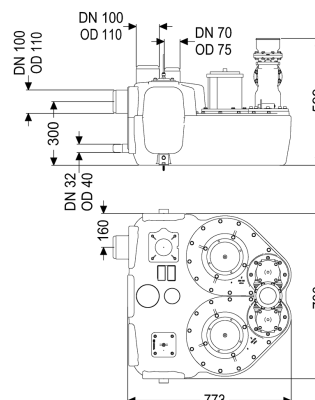


Poste de relevage Aqualift F Duo Standard, SPF 1500-S1



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11600

GTIN: 4026092070987

Groupe de remise: 20

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Gestionnaire avec système d'autodiagnostic

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé de deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée.

Modèle

Nature du système:

Dispositif d'arrêt:

Cornière de maintien contre les poussées verticales:

Plaque d'insonorisation:

Type de commande:

Dispositif anti-retour:

Refoulement:

Installation double

sans dispositif d'arrêt

oui

oui

Gestionnaire

intégré

vertical

Caractéristiques générales

Couleur:

Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

État à la livraison:

noir

EN 12050-1

Eaux vannes

pose hors sol à l'abri du gel

Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)

Dimensions

Poids net:	58,83 kg
Poids brut:	84 kg
Longueur:	773 mm
Largeur:	780 mm
Hauteur:	539 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	773 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	780 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	539 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN):	100
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	110 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	245 mm
Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve:	300 mm
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	150 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Nombre d'arrivée:	2
Volume utile:	50 l
Volume de la cuve:	120 l

Aide à l'installation

Pompe:	SPF 1500-S1
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	27 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Courant nominal:	2,7 A
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,77
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	40 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	8 m
Régime:	1415 U/min
Puissance P1:	1,4 kW
Puissance P2:	1,1 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m

Commande	
Gestionnaire:	Standard
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur avec pressostat
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	non
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui