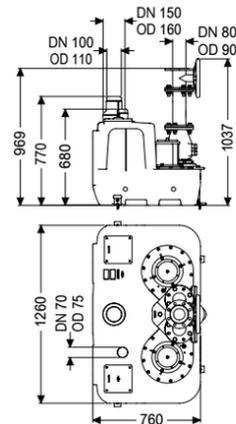


## Poste relevage Aqualift F XL 300l Duo, SPF 4500-S1, Vanne en fonte



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 11124

GTIN: 4026092057919

Groupe de remise: 50

### Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

### Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système:

Dispositif d'arrêt:

Cornière de maintien contre les poussées verticales:

Insonorisation contrôlée conformément au rapport de contrôle:

Cadre, largeur:

Protection antiretour:

Refoulement:

Installation double

Dispositif d'arrêt en fonte

oui

oui

Gestionnaire

intégré

vertical

Caractéristiques générales

Couleur:

Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

noir

EN 12050-1

Eaux vannes

à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)
Modèle de poste:	Duo
<b>Dimensions</b>	
Poids net:	212 kg
Poids brut:	232 kg
Largeur:	889 mm
Hauteur:	1042 mm
Longueur:	1260 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm
<b>Cuve/corps de base</b>	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	80
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	90 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Nombre d'arrivée:	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100
Type d'arrivée:	1
Volume utile:	175 l
Volume de la cuve:	300 l
<b>Aide à l'installation</b>	
Type de commande:	SPF 4500
Nombre de pompes:	2
Poids:	31 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Courant nominal:	7,5 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Système d'autodiagnostic (SDS):	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,88
Type de protection du gestionnaire:	IP 68 (3 m/48h)
PST:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	55 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi:	20 m
Régime:	2850 U/min
Puissance P1:	4,2 kW
Puissance P2:	3,5 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Fusible requis (protection de ligne):	3 x C 25 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm <sup>2</sup>

Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Commande	
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection de la sonde:	IP 54
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fréquence de commutation maximale admissible:	Comfort