

## Poste relevage Aqualift F XL 200l Duo, SPF 3000-S1, Dispositif antir.



## Informations sur l'article

Numéro d'article: 11107 GTIN: 4026092057742 Groupe de remise: 50

## **Avantages**

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

## **Description**

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système: Installation double

Dispositif anti-retour: intégré Refoulement: vertical

Caractéristiques générales

Couleur: noir

Norme: EN 12050-1 Nature des eaux usées: Eaux vannes

Type d'installation: pose hors sol à l'abri du gel

Modèle de poste: Duo

**Dimensions** 

Poids net: 174,91 kg
Poids brut: 194,91 kg
Dimensions d'emballage, longueur: 1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur: 1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur: 890 mm

Cuve/corps de base

Volume de la cuve: 200 l

Aide à l'installation

Pompe: SPF 3000-S1



Nombre de pompes: 2 Mode de fonctionnement: S1

Type de rotor:

Passage libre:

Longueur du câble d'alimentation de la pompe:

5 m

Commande

Gestionnaire: Comfort

Nature de détection du niveau: Tube plongeur Type de détection du niveau: pneumatique

Fréquence du réseau: 50 Hz Tension de service: 400 V