

Poste relevage Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1500-S1, Dispositif antiretour



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11102

GTIN: 4026092057698

Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système:

Installation double

Dispositif anti-retour:

intégré

Refoulement:

vertical

Caractéristiques générales

Couleur:

noir

Norme:

EN 12050-1

Nature des eaux usées:

Eaux vannes

Type d'installation:

pose hors sol à l'abri du gel

Modèle de poste:

Duo

Dimensions

Poids net:

182,57 kg

Poids brut:

202,57 kg

Dimensions d'emballage, longueur:

1650 mm

Dimensions d'emballage, largeur:

1150 mm

Dimensions d'emballage, hauteur:

890 mm

Cuve/corps de base

Volume de la cuve:

300 l

Aide à l'installation

Pompe:	SPF 1500-S1
Nombre de pompes:	2
Mode de fonctionnement:	S1
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V