

## Poste relevage Aqualift F XL 200l Duo, SPF 1500-S1, Dispositif antir.



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 11097

GTIN: 4026092057643

Groupe de remise: 50

### Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

### Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système:

Dispositif anti-retour:

Refoulement:

Installation double

intégré

vertical

Caractéristiques générales

Couleur:

Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

Modèle de poste:

noir

EN 12050-1

Eaux vannes

pose hors sol à l'abri du gel

Duo

Dimensions

Poids net:

Poids brut:

Dimensions d'emballage, longueur:

Dimensions d'emballage, largeur:

Dimensions d'emballage, hauteur:

170,91 kg

190,91 kg

1650 mm

1150 mm

890 mm

Cuve/corps de base

Volume de la cuve:

200 l

Aide à l'installation

Pompe:

SPF 1500-S1

|                                               |               |
|-----------------------------------------------|---------------|
| Nombre de pompes:                             | 2             |
| Mode de fonctionnement:                       | S1            |
| Type de rotor:                                | Roue vortex   |
| Passage libre:                                | 40 mm         |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe: | 5 m           |
|                                               |               |
| Commande                                      |               |
| Gestionnaire:                                 | Comfort       |
| Nature de détection du niveau:                | Tube plongeur |
| Type de détection du niveau:                  | pneumatique   |
| Fréquence du réseau:                          | 50 Hz         |
| Tension de service:                           | 400 V         |