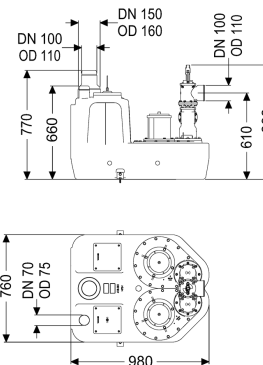


Poste relevage Aqualift F XL 200l Duo, SPF 1500-S1, Vanne



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11096

GTIN: 4026092057636

Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système:

Dispositif d'arrêt:

Cornière de maintien contre les poussées verticales:

Plaque d'insonorisation:

Type de commande:

Dispositif anti-retour:

Refoulement:

Installation double

Dispositif d'arrêt en composite
oui

oui

Gestionnaire

intégré

horizontal

Caractéristiques générales

Couleur:

Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

État à la livraison:

noir

EN 12050-1

Eaux vannes

pose hors sol à l'abri du gel

Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)

Modèle de poste:	Duo
Dimensions	
Poids net:	115 kg
Poids brut:	135 kg
Longueur:	980 mm
Largeur:	760 mm
Hauteur:	807 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	100
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	110 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:	610 mm
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Nombre d'arrivée:	1
Volume utile:	120 l
Volume de la cuve:	200 l
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 1500-S1
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	27 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Courant nominal:	2,7 A
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,77
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	40 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	8 m
Régime:	1415 U/min
Puissance P1:	1,4 kW
Puissance P2:	1,1 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m

Commande	Comfort
Gestionnaire:	oui
Disjoncteur du moteur:	Tube plongeur
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	pneumatique
Type de détection du niveau:	IP 54
Type de protection du gestionnaire:	400 V
Tension de service:	Raccordement direct
Type de raccord:	oui
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui