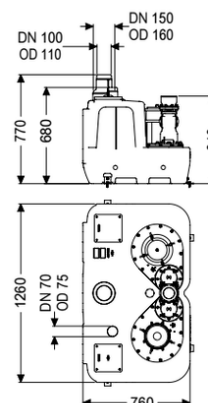


Poste relevage Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1400-S1



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11090

GTIN: 4026092057575

Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système:

Dispositif d'arrêt:

Cornière de maintien contre les poussées verticales:

Insonorisation contrôlée conformément au rapport de contrôle:

Cadre, largeur:

Protection antiretour:

Refoulement:

Installation double

sans dispositif d'arrêt

oui

oui

Gestionnaire

intégré

vertical

Caractéristiques générales

Couleur:

Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

noir

EN 12050-1

Eaux vannes

à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)
Modèle de poste:	Duo
Dimensions	
Poids net:	110,79 kg
Poids brut:	130,79 kg
Largeur:	760 mm
Hauteur:	770 mm
Longueur:	1260 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	100
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	110 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Nombre d'arrivée:	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100
Type d'arrivée:	1
Volume utile:	175 l
Volume de la cuve:	300 l
Aide à l'installation	
Type de commande:	SPF 1400
Nombre de pompes:	2
Poids:	28 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Courant nominal:	7,3 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Système d'autodiagnostic (SDS):	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,99
Type de protection du gestionnaire:	IP 68 (3 m/48h)
PST:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	38 m³/h
Hauteur de relevage maxi:	7 m
Régime:	1420 U/min
Puissance P1:	1,6 kW
Puissance P2:	1,1 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Roue vortex

Passage libre:	40 mm
Commande	
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection de la sonde:	IP 54
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fréquence de commutation maximale admissible:	Comfort