Poste de rel. Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 5500-S3

Informations sur l'article

Numéro d'article: 11082
GTIN: 4026092057490
Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle	
Nature du système:	Installation double
Dispositif d'arrêt:	sans dispositif d'arrêt
Plaque d'insonorisation:	oui
Type de commande:	Gestionnaire
Refoulement:	vertical
Caractéristiques générales	
Couleur:	noir
Matériau:	PE
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	pose hors sol à l'abri du gel
État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site
Modèle de poste:	Duo
Dimensions	
Poids net:	215 kg
Poids brut:	235 kg
Largeur:	1000 mm
Hauteur:	770 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm

Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm

Cuve/corps de base	
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Volume de la cuve:	450 l

Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 5500-S3
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	38 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Tension de service:	400 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	60 m^3/h
Hauteur de relevage maxi:	28 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	5,7 kW
Puissance P2:	4,8 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 30 %
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN8-F 6G, 1 mm^2
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	9,1 A

Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui