

Poste relevage Aqualift F XL 200l Duo, SPF 5500-S3, 2 vannes en fonte



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11076

GTIN: 4026092057438

Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système:	Installation double
Dispositif d'arrêt:	2 dispositif d'arrêt en fonte
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	vertical

Caractéristiques générales

Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	pose hors sol à l'abri du gel
Modèle de poste:	Duo

Dimensions

Poids net:	224,98 kg
Poids brut:	244,98 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm

Cuve/corps de base

Volume de la cuve:	200 l
--------------------	-------

Aide à l'installation

Pompe:	SPF 5500-S3
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	38 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	60 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	28 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	5,7 kW
Puissance P2:	4,8 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 30 %
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN8-F 6G, 1 mm ²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	9,1 A

Commande

Gestionnaire:	Comfort
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui