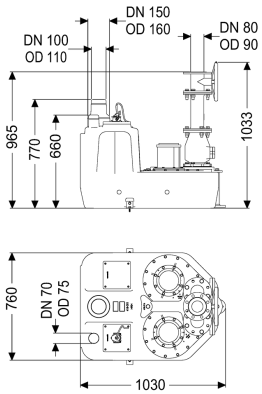
Poste relevage Aqualift F XL 200l Duo, SPF 5500-S3, Vanne en fonte



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11075
GTIN: 4026092057421
Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle	
Nature du système:	Installation double
Dispositif d'arrêt:	Dispositif d'arrêt en fonte
Cornière de maintien contre les poussées verticales:	oui
Plaque d'insonorisation:	oui
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	vertical
Caractéristiques générales	
Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	pose hors sol à l'abri du gel
État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site

Modèle de poste:	Duo
Dimensions	
Poids net:	192 kg
Poids brut:	212 kg
Longueur:	1109 mm
Largeur:	760 mm
Hauteur:	1027 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	80
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	90 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Nombre d'arrivée:	1
Volume utile:	120 l
Volume de la cuve:	200 l
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 5500-S3
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	38 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	60 m^3/h
Hauteur de relevage maxi:	28 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	5,7 kW
Puissance P2:	4,8 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 30 %
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN8-F 6G, 1 mm^2
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	9,1 A
Commande	
Gestionnaire:	Comfort

Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui