

Poste relevage Aqualift F XL 900l Duo, SPF 3000-S3

Informations sur l'article

Numéro d'article: 11054-900L
GTIN:
Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé de deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système:	Installation double
Dispositif d'arrêt:	sans dispositif d'arrêt
Cornière de maintien contre les poussées verticales:	oui
Plaque d'insonorisation:	oui
Type de commande:	Gestionnaire
Refoulement:	vertical

Caractéristiques générales

Couleur:	noir
Matériau:	PE
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	pose hors sol à l'abri du gel
État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)
Modèle de poste:	Duo

Dimensions

Surface de pose, longueur:	2120 mm
Surface de pose, largeur:	1260 mm
Hauteur de pose:	770 mm
Longueur:	1260 mm
Largeur:	1000 mm
Hauteur:	770 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN):	100
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	110 mm

Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Volume utile:	500 l
Volume de la cuve:	900 l
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 3000-S3
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	24 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Tension de service:	400 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,89
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	47 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	16 m
Régime:	2845 U/min
Puissance P1:	3,5 kW
Puissance P2:	2,8 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm ²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	5,4 A
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (gestionnaire):	3 x C 16 A