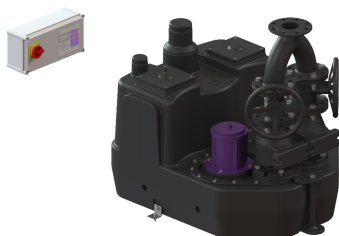


## Poste relevage Aqualift F XL 200l Duo, SPF 3000-S3, 2 vannes en fonte



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 11044

GTIN: 4026092057117

Groupe de remise: 50

### Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

### Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

#### Modèle

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| Nature du système:      | Installation double           |
| Dispositif d'arrêt:     | 2 dispositif d'arrêt en fonte |
| Dispositif anti-retour: | intégré                       |
| Refoulement:            | vertical                      |

#### Caractéristiques générales

|                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| Couleur:               | noir                          |
| Norme:                 | EN 12050-1                    |
| Nature des eaux usées: | Eaux vannes                   |
| Type d'installation:   | pose hors sol à l'abri du gel |
| Modèle de poste:       | Duo                           |

#### Dimensions

|                                   |           |
|-----------------------------------|-----------|
| Poids net:                        | 184,86 kg |
| Poids brut:                       | 218,78 kg |
| Dimensions d'emballage, longueur: | 1650 mm   |
| Dimensions d'emballage, largeur:  | 1150 mm   |
| Dimensions d'emballage, hauteur:  | 890 mm    |

#### Cuve/corps de base

|                    |       |
|--------------------|-------|
| Volume de la cuve: | 200 l |
|--------------------|-------|

**Aide à l'installation**

|                                               |             |
|-----------------------------------------------|-------------|
| Pompe:                                        | SPF 3000-S3 |
| Nombre de pompes:                             | 2           |
| Mode de fonctionnement:                       | S3 – 50 %   |
| Type de rotor:                                | Roue vortex |
| Passage libre:                                | 40 mm       |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe: | 5 m         |

**Commande**

|                                |               |
|--------------------------------|---------------|
| Gestionnaire:                  | Comfort       |
| Nature de détection du niveau: | Tube plongeur |
| Type de détection du niveau:   | pneumatique   |
| Fréquence du réseau:           | 50 Hz         |
| Tension de service:            | 400 V         |