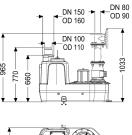
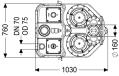


Poste relevage Aqualift F XL 200l Duo, SPF 1500-S3, Vanne en fonte







Informations sur l'article

Numéro d'article: 11025 GTIN: 4026092056929 Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système: Installation double

Dispositif d'arrêt: Dispositif d'arrêt en fonte

Cornière de maintien contre les poussées oui

verticales:

Plaque d'insonorisation: oui

Pose: Pose sèche
Type de commande: Gestionnaire
Dispositif anti-retour: intégré
Refoulement: vertical

Caractéristiques générales

Couleur: noir

Norme: EN 12050-1 Nature des eaux usées: Eaux vannes

Type d'installation: pose hors sol à l'abri du gel



État à la livraison: Prêt au raccordement (raccordement des

composants électriques et pièces de jonction à

prévoir sur site

Modèle de poste: Duo

Dimensions

Poids net: 188 kg Poids brut: 208 kg Longueur: 980 mm Largeur: 760 mm Hauteur: 807 mm Dimensions d'emballage, longueur: 1650 mm Dimensions d'emballage, largeur: 1150 mm Dimensions d'emballage, hauteur: 890 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN): 100
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 110 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane 32

(DN):

Raccord de purge d'air (DN): 70
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au 610 mm

fond de la cuve:

Perçage maximal de l'arrivée (DN):

Diamètre nominal de l'arrivée (DA):

Diamètre nominal de l'arrivée (DN):

Nombre d'arrivée:

100 l

Volume utile: 120 l Volume de la cuve: 200 l

Aide à l'installation

Pompe: SPF 1500-S3

Nombre de pompes: 2
Poids, pompe: 24 kg

Type de raccord: Raccordement direct

Classe de protection:

Classe d'isolation:

Facteur de puissance Cos phi:

0,77

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (3m/48h)

Surveillance de la température: intégré Température maximale du fluide refoulé 40 °C

(refoulement ininterrompu):

Capacité de refoulement maxi: 40 m³/h Hauteur de relevage maxi: 8 m

Régime:1415 U/minPuissance P1:1,4 kWPuissance P2:1,1 kWMode de fonctionnement:\$3 - 50 %

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 7G, 1,5 mm²

Type de rotor: Roue vortex



Passage libre: 40 mm Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 5 m Courant nominal: 2,7 A

Commande

Gestionnaire: Comfort

Fonction du gestionnaire: avec message d'alarme

Disjoncteur du moteur: oui

Dispositif d'alarme:

Nature de détection du niveau:

Tube plongeur

Tube plongeur

Type de détection du niveau:

pneumatique

Type de protection du gestionnaire: IP 54 Tension de service: 400 V

Type de raccord: Raccordement direct

Contact sec: oui Interface GSM: oui Port USB: oui Fonction journal: oui Écran d'affichage à plusieurs lignes: oui Pile de sauvegarde: oui Système d'autodiagnostic (SDS): oui

Variante d'alarme: message sonore et visuel