Premium kit de modification pour Pumpfix

Informations sur l'article

Numéro d'article: 80098
GTIN: 4026092048276
Groupe de remise: 30

Description

Le kit convertible est équipé d'une pompe et d'un système de fermeture motorisé. À l'état normal, la section de conduit est ouverte librement. En cas de refoulement, le système de fermeture motorisé est fermé automatiquement. L'écoulement pendant la phase de montée en charge se produit via la pompe avec couteaux intégrés.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Avec le kit convertible, les modèles Staufix FKA, Staufix SWA et Controlfix peuvent être transformés en clapets antiretours avec pompe Pumpfix F. Le kit convertible comprend en outre un couvercle de protection carrelable avec écoulement, y compris Multistop et un joint.

Caractéristiques générales	
Diamètre nominal (DN):	100-200
Remarque concernant le diamètre nominal:	Hydraulique correspond à DN 150
Nature des eaux usées:	Eaux grises et eaux vannes
Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – sur la conduite d'évacuation des eaux usées hors sol
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	Z-53.2-388
Dimensions	
Poids net:	19,33 kg
Poids brut:	21,64 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	78 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	59,5 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	48 mm
Caractéristiques fonctionnelles	
Type de couvercle:	Couvercle carrelable
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Largeur du couvercle:	384 mm
Hauteur du couvercle:	42 mm
Longueur du couvercle:	384 mm
Couvercle de protection avec siphon:	oui
Verrouillage du couvercle:	verrouillé

Hauteur maxi du revêtement:	16 mm

Aide à l'installation

Type de commande:	SPZ 1000
Nombre de pompes:	1
Poids:	10 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Courant nominal:	5,2 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Système d'autodiagnostic (SDS):	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,97
Type de protection du gestionnaire:	IP 68 (3 m/48h)
PST:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	35 °C
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	1,2 kW
Puissance P2:	0,69 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor:	Outil tranchant

Commande

Gestionnaire:	Comfort
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Sonde optique
Type de détection du niveau:	optique
Type de protection de la sonde:	IP 54
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Courant nominal:	5,2 A