

## Pompe de remplacement GTF 1200 résistant, sans interrupteur à flotteur



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 680952  
GTIN: 4026092093795  
Groupe de remise: 90

### Description

Pompe de remplacement résistant aux fluides salins, aux eaux usées des systèmes d'adoucissement et aux eaux de condensation des chaudières.

#### Dimensions

Poids net:	9,5 kg
Poids brut:	10,29 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	379 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	326 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	293 mm

#### Aide à l'installation

Pompe:	GTF 1200
Poids, pompe:	10 kg
Tension de service:	230 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Classe de protection:	I
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	35 °C
Hauteur de relevage maxi:	9 m
Puissance P1:	1,27 kW
Puissance P2:	0,73 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Courant nominal:	5,6 A

#### Commande

Tension de service:	230 V
---------------------	-------