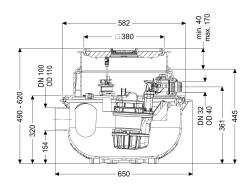


## Poste de rel. Aqualift S Compact Tronic, GTF1200 res., Dalle, carrelable





## Informations sur l'article

Numéro d'article: 281250XC GTIN: 4026092093726 Groupe de remise: 20

## **Avantages**

- Peu encombrant grâce à la pose dans une dalle béton avec couvercle de protection intégré avec siphon
- Transformation facile possible de la version Mono en version Duo
- Fonctionnement silencieux grâce au manchon de raccordement anti vibration et anti bruit de la/des pompe(s)

## **Description**

Le poste de relevage prêt au raccordement pour eaux usées sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe ouvert. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés. Pour une pose en dalle, l'installation est prémontée pour pose final sur place.

Modèle

Nature du système: Installation individuelle

Resistant: Résistance aux fluides salins, eaux usées des

systèmes d'adoucissement et eaux de

condensation des chaudières

Gestionnaire intégré

Caractéristiques générales

Type de commande: Dispositif anti-retour:

Couleur: noir

Norme: EN 12050-2



Nature des eaux usées: Eaux grises

Type d'installation: pose encastrée en dalle

État à la livraison: Prêt au raccordement (raccordement des pièces de

jonction à prévoir sur site)

Modèle de poste: Tronic

Dimensions

Poids net: 17,82 kg
Poids brut: 19,32 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du 3000 mm

point bas de la cuve:

Profondeur de pose: 490 - 620 mm

Type de réglage de la hauteur: Rehausse télescopique

Longueur: 617 mm
Largeur: 585 mm
Dimensions d'emballage, longueur: 600 mm
Dimensions d'emballage, largeur: 600 mm
Dimensions d'emballage, hauteur: 480 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN):

Diamètre extérieur (DA) de refoulement:

40 mm

Diamètre nominal de l'arrivée (DN):

Volume utile:

Volume de la cuve:

65 l

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle: Couvercle carrelable

Matériau du couvercle de recouvrement:

Couleur du couvercle:

Largeur du couvercle:

Couvercle:

Couvercle:

366 mm

Couvercle de protection avec siphon:

couvercle de protection avec siphon:

Verrouillage: Lock & Lift Classe de charge: K 3 (EN 1253-1)

Hauteur maxi du revêtement: 16 mm

Aide à l'installation

Pompe: GTF 1200 resistant

Nombre de pompes: 1
Poids, pompe: 10 kg

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Classe de protection: I
Classe d'isolation: F

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (3m) Température maximale du fluide refoulé 40 °C

(refoulement ininterrompu):

Resistance à l'eau chaude pendant une courte 80 °C

durée (2 min):

Capacité de refoulement maxi: 15,5 m³/h



Hauteur de relevage maxi: 9 m

Régime: 2650 U/min
Puissance P1: 1,4 kW
Puissance P2: 0,84 kW
Mode de fonctionnement: S1

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 3G, 1,5 mm²

Type de rotor:

Passage libre:

Longueur du câble d'alimentation de la pompe:

Courant nominal:

Roue vortex

30 mm

5 m

6,2 A

Commande

Gestionnaire: Comfort

Fonction du gestionnaire: avec message d'alarme

Disjoncteur du moteur: oui

Dispositif d'alarme:

Nature de détection du niveau:

Tube plongeur

Type de détection du niveau:

pneumatique

Type de protection du gestionnaire: IP 54
Fréquence du réseau: 50 Hz
Tension de service: 230 V

Type de raccord: Fiche avec détrompeur

Longueur du câble d'alimentation du 1,4 m

gestionnaire:

Contact sec: en option

Interface GSM: oui
Port USB: oui
Fonction journal: oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes: oui
Pile de sauvegarde: oui
Système d'autodiagnostic (SDS): oui

Variante d'alarme: message sonore et visuel

Fusible requis (protection de ligne): C 16 A