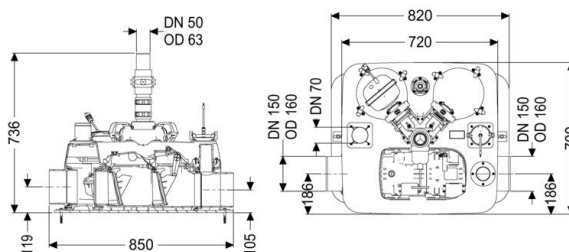


Fiche technique

Poste d relevage hybrid Ecolift L Mono, SWA, SPF 1350-S3



Informations sur l'article

n° de référence: 22000
Code EAN: 4026092105788
Groupe de prix: 20

Avantages du produit

- Fonction hybride : l'écoulement se fait gravitairement jusqu'au canal - insert de pompe qu'en cas de refoulement
- Silencieux et peu encombrant
- Double sécurité grâce au clapet anti-retour et la boucle anti-retour

Description

L'alternative au poste de relevage pour matières fécales. Pour eaux grises, segment inférieur en PE-LD, à monter dans une conduite d'eaux usées hors sol, écoulement jusqu'à la canalisation via une conduite de type gravitaire. Fonction de relevage avec une ou deux pompe(s) et, en cas de reflux, avec deux battants oscillants verrouillables. L'écoulement pendant la phase de montée en charge se fait via une conduite de refoulement raccordable sur site, au-dessus du niveau des plus hautes eaux. Avec dispositif anti-retour et vanne d'arrêt pour la conduite de refoulement. Avec joints traversants DN 70 pour la conduite d'aération et de ventilation présente sur site. Système de fermeture pour conduite d'eaux usées en composite assurant une fermeture fiable de la conduite d'eaux usées en cas de reflux. Gestionnaire avec système d'autodiagnostic intégré (SDS), affichage à l'écran des états de fonctionnement et batterie de secours intégrée pour l'alarme. Arborescence conviviale du menu avec écran à plusieurs lignes. Avec système d'autodiagnostic (SDS) et fonction de rappel de la prochaine maintenance. Affichage des valeurs mesurées actuelles. Réglage facile des principaux paramètres fonctionnels, avec compteur des heures de service et contact sec. Transmission en option des messages d'alarme et d'erreurs globales via l'interface GSM. Gestionnaire avec affichage en texte clair dans six langues.

Caractéristiques générales

Couleur	noir
Nature des eaux usées	Eaux grises
Type d'installation	sur la conduite d'évacuation des eaux usées hors sol
Homologation	Z-53.2-493
Type de protection moteur	IP 68

Dimensions

Poids net	36,68 kg
Poids brut	62,4 kg
Longueur	700 mm
Largeur	850 mm
Hauteur	736 mm
Dimensions d'emballage, longueur	855 mm
Dimensions d'emballage, largeur	775 mm
Dimensions d'emballage, hauteur	640 mm

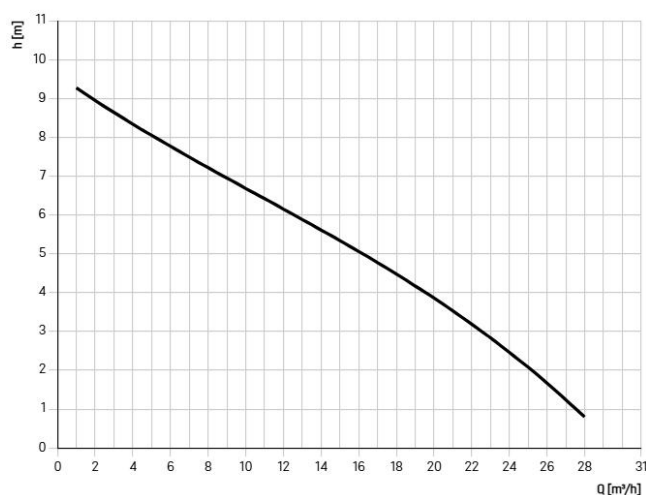
Cuve/Corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN)	50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement	63 mm
Raccord de purge d'air (DN)	70
Diamètre extérieur de la sortie (DA)	160 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN)	150
Diamètre nominal de l'arrivée (DA)	160 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN)	150
Volume utile	20 l

Aide à l'installation

Pompe	SPF 1350
Nombre de pompes	1
Tension de service	230 V
Catégorie de protection de la pompe	IP 68 (3m/48h)
Capacité de refoulement maxi	26 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi	10 m
Puissance P1	1,35 kW
Puissance P2	0,86 kW
Mode de fonctionnement	S3 - 50 %
Type de rotor	Roue vortex
Passage libre	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe	5 m
Courant nominal	6 A

Capacité de relevage



Commande

Gestionnaire	Comfort
Nature de détection du niveau	Tube plongeur
Type de détection du niveau	pneumatique
Fréquence du réseau	50 Hz
Tension de service	230 V
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire	1 m
Fusible requis (gestionnaire)	C 16 A
Courant nominal	

Volume total	66 l
--------------	------